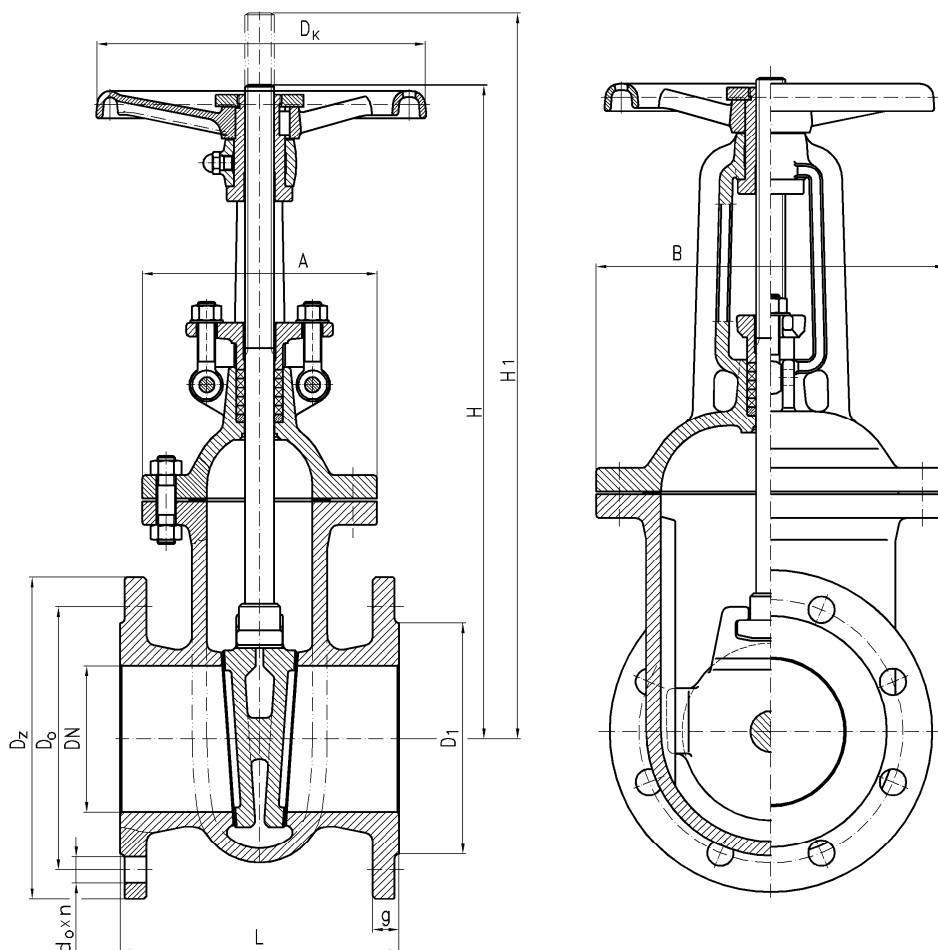


| ТИП       | ИМЯ   | ДАВЛЕНИЕ    | ТЕМПЕРАТУРА | ДИАМЕТРЫ       | СТАНДАРТ  | СТР.  |
|-----------|---|-------------|-------------|----------------|-----------|-------|
| DA-Z210   | Задвижка клиновья плоская фланцевая литая из стали с выдвижным шпинделем                      | PN10-PN16   | до 400°C    | DN50-DN400     | PN-EN     | 2-4   |
| DA-Z210.1 | Задвижка кислотостойкая клиновья плоская фланцевая с выдвижным шпинделем                      | PN10-PN16   | до 250°C    | DN50-DN400     | PN-EN     | 5-6   |
| DA-Z210.2 | Задвижка клиновья плоская фланцевая с выдвижным шпинделем для серной кислоты                  | PN10        | до 100°C    | DN50-DN400     | PN-EN     | 7-8   |
| DA-Z220   | Задвижка клиновья фланцевая литая из стали с невыдвижным шпинделем                            | PN16-PN25   | до 250°C    | DN40-DN1200    | PN-EN     | 9-13  |
| DA-Z230   | Задвижка клиновья фланцевая литая из стали с выдвижным шпинделем                              | PN16-PN25   | до 400°C    | DN40-DN600     | PN-EN     | 14-15 |
| DA-Z230   | Задвижка клиновья литая из стали с выдвижным шпинделем к сварке                               | PN16-PN25   | до 400°C    | DN40-DN600     | PN-EN     | 16-17 |
| DA-Z230   | Задвижка клиновья фланцевая литая из стали с выдвижным шпинделем                              | PN40        | до 400°C    | DN40-DN250     | PN-EN     | 18-19 |
| DA-Z230.C | Задвижка клиновья фланцевая литая из стали с выдвижным шпинделем для перерабатывающих заводов | Class150    | до 427°C    | NPS2" - NPS24" | ANSI/ASME | 20-21 |
| DA-Z240   | Задвижка средненапорная   | PN63-PN100  | до 600°C    | DN50-DN350     | PN-EN     | 22-24 |
| DA-Z240.1 | Задвижка средненапорная фланцевая кислотостойкая  | PN63-PN100  | до 550°C    | DN50-DN350     | PN-EN     | 25-27 |
| DA-Z240.1 | Задвижка средненапорная фланцевая кислотостойкая  | PN160       | до 550°C    | DN50-DN350     | PN-EN     | 28-29 |
| DA-Z250   | Задвижка высоконапорная   | PN160-PN400 | до 600°C    | DN50-DN500     | PN-EN     | 30-34 |

## ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПЛОСКАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЛИТАЯ ИЗ СТАЛИ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТИП DA-Z210

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

|             |   |              |
|-------------|---|--------------|
| Диаметр     | - | 50 – 400 мм; |
| Давление    | - | 10, 16 бар;  |
| Температура | - | до 400 °С;   |



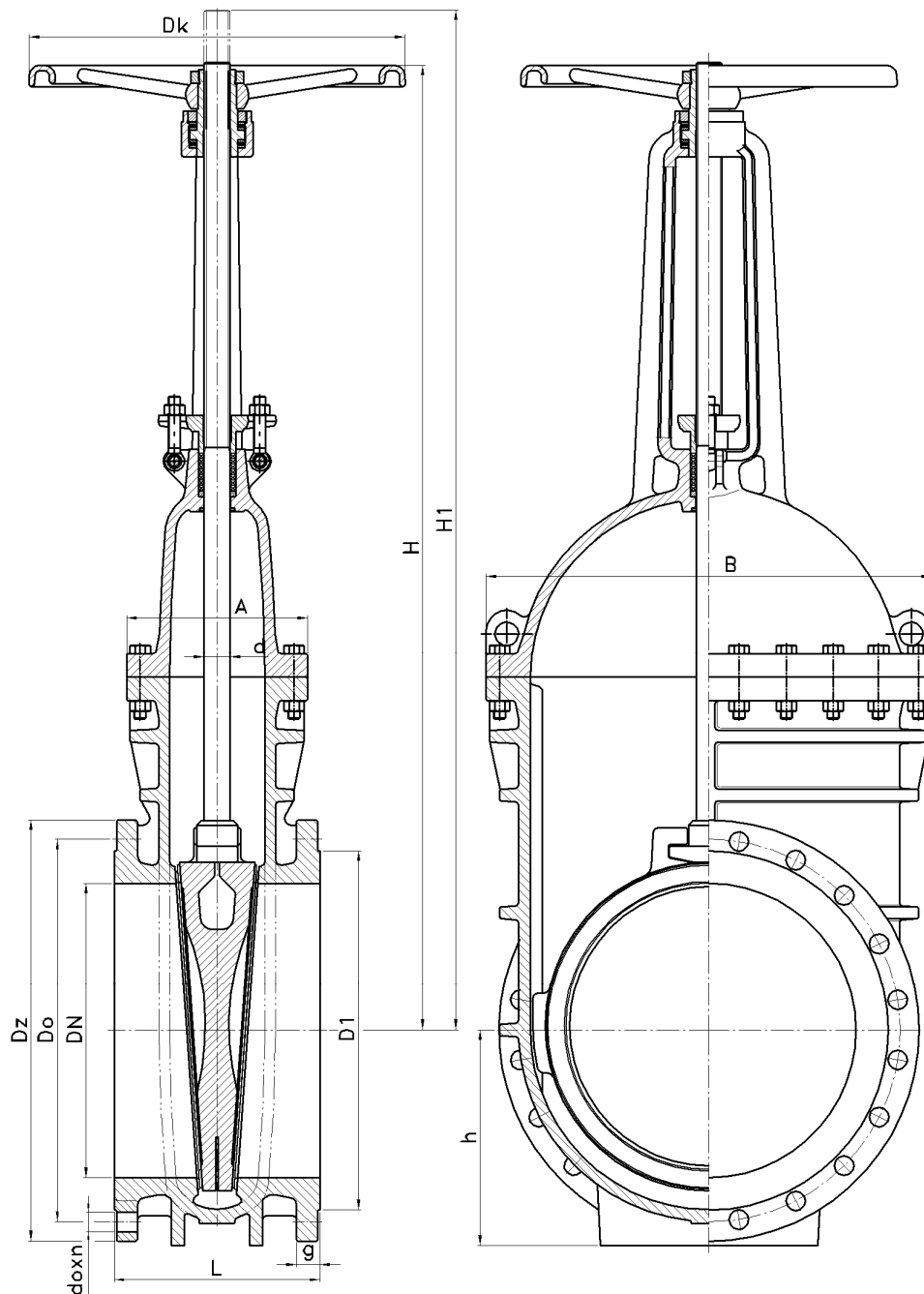
| Проход<br>DN | Dz  | D <sub>о</sub> | d <sub>о</sub> | n  | g  | L   | H    | H <sub>1</sub> | D <sub>1</sub> | d  | D <sub>к</sub> | Масса |
|--------------|-----|----------------|----------------|----|----|-----|------|----------------|----------------|----|----------------|-------|
| 50           | 165 | 125            | 18             | 4  | 16 | 150 | 315  | 375            | 102            | 16 | 140            | 14.5  |
| 65           | 185 | 145            | 18             | 8  | 16 | 170 | 360  | 430            | 122            | 18 | 225            | 20.5  |
| 80           | 200 | 160            | 18             | 8  | 18 | 180 | 405  | 500            | 138            | 18 | 225            | 27.0  |
| 100          | 220 | 180            | 18             | 8  | 18 | 190 | 460  | 560            | 158            | 20 | 225            | 31.5  |
| 125          | 250 | 210            | 18             | 8  | 20 | 200 | 525  | 665            | 184            | 22 | 225            | 42.5  |
| 150          | 285 | 240            | 22             | 8  | 20 | 210 | 620  | 790            | 212            | 24 | 280            | 63.5  |
| 200          | 340 | 295            | 22             | 8  | 22 | 230 | 765  | 980            | 268            | 26 | 280            | 86.5  |
| 250          | 395 | 350            | 22             | 12 | 24 | 250 | 910  | 1180           | 320            | 30 | 320            | 121.5 |
| 300          | 445 | 400            | 22             | 12 | 24 | 270 | 1045 | 1375           | 370            | 30 | 320            | 152.5 |
| 350          | 505 | 460            | 22             | 16 | 26 | 290 | 1190 | 1565           | 430            | 32 | 500            | 224   |
| 400          | 565 | 515            | 26             | 16 | 28 | 310 | 1325 | 1750           | 482            | 36 | 500            | 319   |

У задвижек с проходами от DN65 до DN400 сертификат PED и они обозначены знаком **CE**.

## ТИП DA-Z210

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Диаметр - 500 – 700 мм;
- Давление - 16 бар;
- Температура - до 400 °С;



| Проход DN | Dz  | Do  | d <sub>o</sub> x n | g  | L   | D1  | H    | H1   | h   | A   | B   | d  | Dk  | Масса |
|-----------|-----|-----|--------------------|----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|----|-----|-------|
| 500       | 715 | 650 | 33 x 20            | 40 | 350 | 610 | 1646 | 2178 | 365 | 308 | 758 | 44 | 640 | 708   |
| 600       | 840 | 770 | 36 x 20            | 43 | 380 | 725 | 1906 | 2542 | 430 | 340 | 874 | 44 | 640 | 1338  |
| 700       | 910 | 840 | 36 x 24            | 54 | 430 | 795 | 2220 | 2950 | 470 | 368 | 980 | 55 | 800 | 1897  |

У задвижек с проходами от DN500 до DN700 сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки применяются в строительстве трубопроводов общего назначения. Могут быть монтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении. Задвижки могут работать только в состоянии полного открытия или перекрытия. Задвижки выполнены в качестве плоских с присоединительными фланцами. Задвижки выполнены стандартным образом с ручным маховиком. По желанию Заказчика, задвижки могут быть приспособлены к электромеханическому приводу, механической передаче, системе дистанционного управления или поставлены с передачей, либо с приводом фирм: AUMA (Германия), CHEMAR SA (Польша), ROTORK или в другом исполнении, согласованном с Заказчиком.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены для перекрытия протекания воды, водяного пара, воздуха и других химически неагрессивных и нетоксических жидкостей и газов при температуре до 400 °С.

Направление протекания рабочего вещества произвольное.

Задвижки предназначены для группы жидкостей I в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ:

- давления в соответствии с PN-H-02650

| Исполнение  | Самое большое допускаемое рабочее давление при темп. вещества |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 | Пробное давление |          |
|-------------|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----------|
|             | ≤ 273 К<br>≤ 0 °С *)  | 311 К<br>38 °С | 373 К<br>100 °С | 423 К<br>150 °С | 473 К<br>200 °С | 523 К<br>250 °С | 573 К<br>300 °С | 623 К<br>350 °С | 673 К<br>400 °С | корпуса          | закрытия |
|             | [MPa]   |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                  |          |
| Станд. PN10 | 1,0   | 1,0            | 0,87            | 0,79            | 0,71            | 0,65            | 0,60            | 0,55            | 0,53            | 1,5              | 1,1      |
| Станд. PN16 | 1,6   | 1,6            | 1,4             | 1,25            | 1,14            | 1,0             | 0,95            | 0,89            | 0,85            | 2,4              | 1,8      |

\*) По специальному заказу

## МАТЕРИАЛЫ:

|                              |  |                            |
|------------------------------|--|----------------------------|
| корпус, клин, крышка         | GP240GH - PN-EN 10213-2                        | GP240GH - DIN-EN 10213-2   |
| шпindelь                     | X20Cr13 - PN-EN 10088-1                        | X20Cr13 - DIN-EN 10088-1   |
| седло в корпусе и клине      | SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 - DIN 8556             |                            |
| резьбовая втулка             | MA58 - PN-H-87025                              | CuZn38Al2Mn2Fe1 - EN 1652  |
|                              | EN-GJS-500-7 – PN-EN 1563                      | EN-GJS-500-7 – DIN-EN 1563 |
| соединительные элементы      | сталь с определенными механическими свойствами |                            |
| набивка сальник              | расширенный графит (безасбестовая)             |                            |
| уплотнение крышки с корпусом | графит (без асбеста)                           |                            |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры фланцев корпуса, а также выполнения отверстий в соответствии PN-EN 1092-1 на PN 10 (DIN 2501). Строительная длина в соответствии с PN-EN 558-1 – ряд 14, (DIN 3202 – F4). Уплотняющие поверхности фланцев плоские в соответствии с PN-EN 1092-1. По специальному заказу возможно выполнение отверстий и уплотняющих поверхностей фланцев для других номинальных давлений, а также в соответствии с другими стандартами (например EN, DIN, GOST, BS). По желанию Заказчика задвижки поставляются вместе с дополнительными фланцами в соответствии с PN-EN 1092-1, облегчающими монтаж задвижки на трубопроводе.

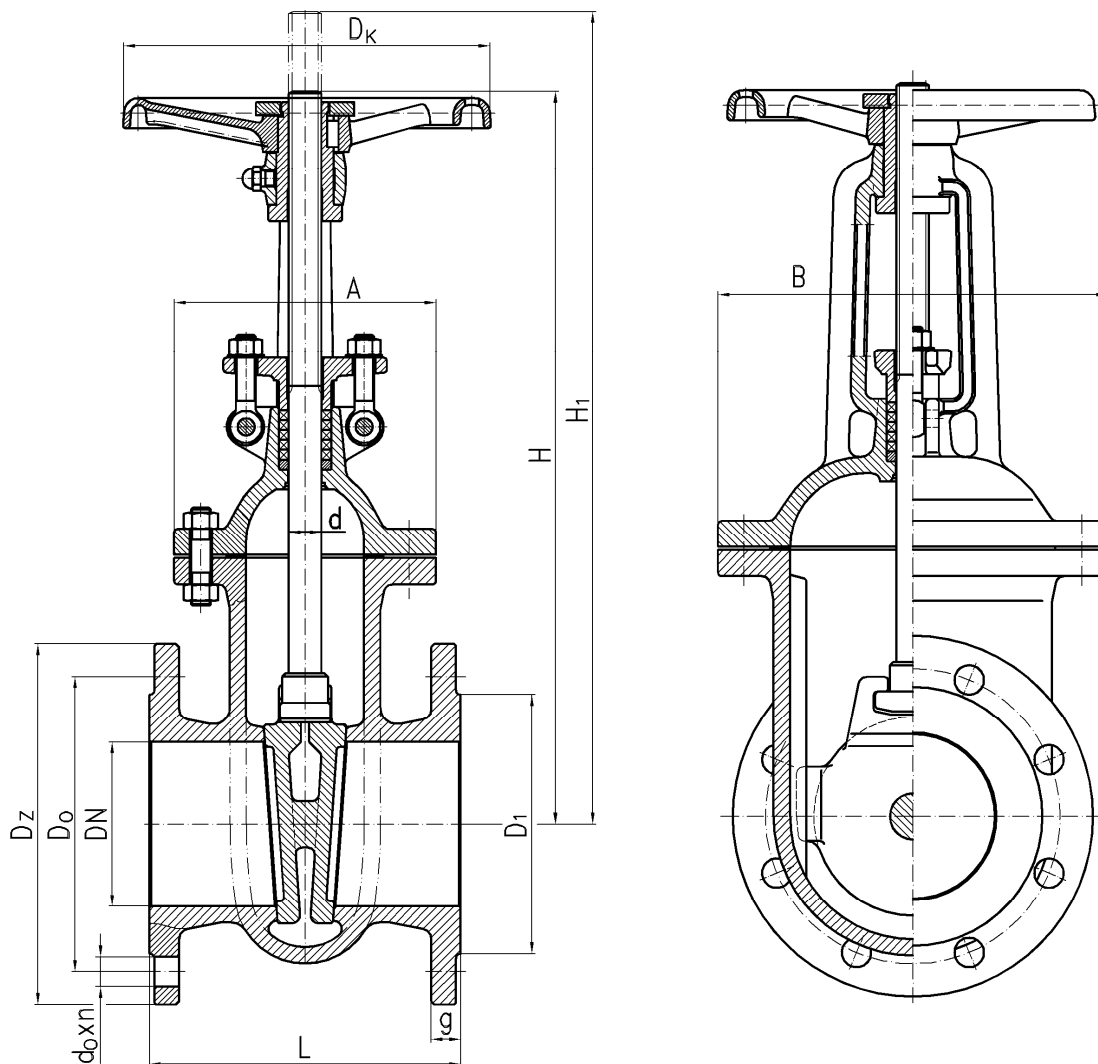
## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ:

В стандартном исполнении (кат. DA-Z210) класс плотности перекрытия С. По специальному заказу задвижка может быть выполнена с более высокими классами плотности перекрытия.

# ЗАДВИЖКА КИСЛОТОСТОЙКАЯ КЛИНОВАЯ ПЛОСКАЯ ФЛАНЦЕВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТИП DA-Z210.1

## ХАРАКТЕРИСТИКА:

Диаметр - 50 – 400 мм;  
 Давление - 10, 16 бар;  
 Температура - до 250 °С;



| Проход DN | Dz  | Do  | do   | n  | g  | L   | H    | H <sub>1</sub> | D <sub>1</sub> | d  | D <sub>k</sub> | Масса |
|-----------|-----|-----|------|----|----|-----|------|----------------|----------------|----|----------------|-------|
| 50        | 165 | 125 | 18   | 4  | 16 | 150 | 315  | 375            | 102            | 16 | 140            | 14.5  |
| 65        | 185 | 145 | 18   | 8  | 16 | 170 | 360  | 430            | 122            | 18 | 225            | 20.5  |
| 80        | 200 | 160 | 18   | 8  | 18 | 180 | 405  | 500            | 138            | 18 | 225            | 27.0  |
| 100       | 220 | 180 | 18   | 8  | 18 | 190 | 460  | 560            | 158            | 20 | 225            | 31.5  |
| 125       | 250 | 210 | 18   | 8  | 20 | 200 | 525  | 665            | 184            | 22 | 225            | 42.5  |
| 150       | 285 | 240 | 22   | 8  | 20 | 210 | 620  | 790            | 212            | 24 | 280            | 63.5  |
| 200       | 340 | 295 | 22   | 12 | 22 | 230 | 765  | 980            | 268            | 26 | 280            | 86.5  |
| 250       | 405 | 355 | 26   | 12 | 24 | 250 | 910  | 1180           | 320            | 30 | 320            | 121.5 |
| 300       | 460 | 410 | 26   | 12 | 24 | 270 | 1045 | 1375           | 370            | 30 | 320            | 152.5 |
| 350       | 520 | 470 | 26   | 16 | 26 | 290 | 1190 | 1565           | 430            | 32 | 500            | 224   |
| 400       | 580 | 525 | 29,5 | 16 | 28 | 310 | 1325 | 1750           | 482            | 36 | 500            | 319   |

У задвижек с проходами от DN50 до DN400 сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки применяются прежде всего в установках для передачи агрессивных химических веществ. Задвижки могут быть монтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении. Задвижки выполняются в качестве плоских с присоединительными фланцами. Уплотняющие элементы перекрытия выполнены в материале корпуса и клина. Задвижки стандартным образом выполняются с ручным маховиком. По желанию Заказчика, задвижки могут быть приспособлены к электромеханическому приводу, механической передаче, системам дистанционного управления или поставлены с передачей, либо с приводом фирм: AUMA (Германия), CHEMAR S.A. (Польша) ROTORK или в другом исполнении, согласованном с Заказчиком.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены для перекрытия протекания азотной, борной, фосфорной, масляной, винной, лимонной, щавелевой кислот, а также щелков и солевых растворов в пределе концентрации, обусловленных химической стойкостью примененных в конструкции задвижек материалов. Задвижки предназначены для группы жидкостей I в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС. Применение задвижек для других веществ должно быть согласовано с производителем. Направление протекания произвольное. Температура веществ не может превышать 150 °С.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ:

- давления в соответствии с PN-H-02650

| Исполнение  | Номиналь. диаметр | Номиналь. давление | Испытательное давление |            | Максимальное рабочее давление при температуре вещества |               |                |                |                   |                   |
|-------------|-------------------|--------------------|------------------------|------------|--|---------------|----------------|----------------|-------------------|-------------------|
|             | DN                | PN                 | корпуса                | Перекрытия | ≤ 273 К<br>≤ 0°C *)                                    | 311 К<br>38°C | 373 К<br>100°C | 423 К<br>150°C | 473 К<br>200°C *) | 523 К<br>250°C *) |
|             | [мм]              |                    |                        |            | [МПа]  |               |                |                |                   |                   |
| Стандартное | 50 – 400          | 1,0                | 1,5                    | 1,1        | 1,0  | 1,0           | 0,9            | 0,85           | 0,79              | 0,74              |
| Стандартное | 50 – 400          | 1,6                | 2,4                    | 2,0        | 1,6  | 1,6           | 1,4            | 1,26           | 1,14              | 1,0               |

\*) По специальному заказу

## МАТЕРИАЛЫ:

|                               |  |                                      |
|-------------------------------|--|--------------------------------------|
| корпус, клин, крышка          | GX5CrNi19-10 - PN-EN 10213-4                               | <i>GX5CrNi19-10 - DIN-EN 10213-4</i> |
| <i>По специальному заказу</i> | LH18N9 - PN-H-83158  | <i>G-X10CrNi18-8 – DIN 17445</i>     |
| шпиндель                      | X10CrNi18-8 - PN-EN 10088-1                                | <i>X10CrNi18-8 - DIN-EN 1008-18</i>  |
| седло в корпусе и клине       | SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 - DIN 8556                         |                                      |
| резьбовая втулка              | X12Cr13 – PN-EN 10088-1                                    | <i>X12Cr13 – DIN-EN 10088-1</i>      |
|                               | EN-GJS-500-7 – PN-EN 1563                                  | <i>EN-GJS-500-7 – DIN-EN 1563</i>    |
| соединительные элементы       | сталь нержавеющая с определенными механическими свойствами |                                      |
| набивка сальник               | графит или фторопласт PTFE (безазбестовое)                 |                                      |
| уплотнение крышки с корпусом  | расширенный графит или фторопласт PTFE (безазбестовая)     |                                      |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры фланцев корпуса, а также выполнение отверстий в соответствии с PN-EN 1092-1 на PN 16, 10 (DIN 2501). Строительная длина в соответствии с PN-EN 558-1 – ряд 14, (DIN 3202 – F4). Уплотняющие поверхности фланцев выполнены с опорной поверхностью в соответствии с PN-EN 1092-1 или другим в соответствии с требованиями Заказчика. Другой способ выполнения, а также приспособление к чужим стандартам, возможно после предшествующего согласования с производителем. По желанию Заказчика, задвижки поставляются вместе с дополнительными фланцами в соответствии с PN-EN 1092-1, облегчающими монтаж задвижек на трубопроводе.

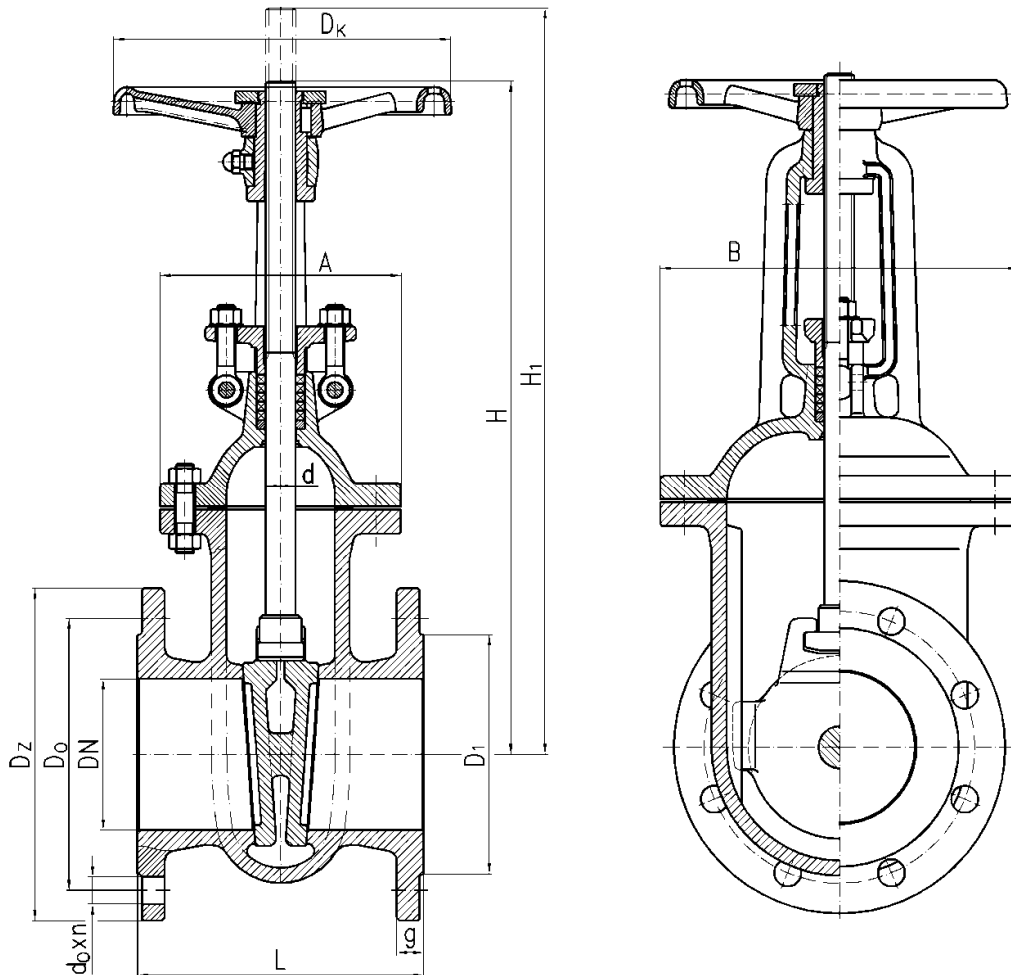
## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ:

В стандартном исполнении (кат. DA-Z210.1) класс плотности перекрытия С. По специальному заказу задвижка может быть выполнена с более высокими классами плотности перекрытия.

# ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПЛОСКАЯ ФЛАНЦЕВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ ТИП DA-Z210.2

## ХАРАКТЕРИСТИКА:

Диаметр - 50 – 400 мм;  
 Давление - 10 бар;  
 Температура - до 100 °С;



| Проход<br>DN | Dz  | Do  | d <sub>0</sub> | n  | g  | L   | H    | H <sub>1</sub> | D <sub>1</sub> | d  | D <sub>k</sub> | Масса |
|--------------|-----|-----|----------------|----|----|-----|------|----------------|----------------|----|----------------|-------|
| 50           | 165 | 125 | 18             | 4  | 16 | 150 | 315  | 375            | 102            | 16 | 140            | 14.5  |
| 65           | 185 | 145 | 18             | 8  | 16 | 170 | 360  | 430            | 122            | 18 | 225            | 20.5  |
| 80           | 200 | 160 | 18             | 8  | 18 | 180 | 405  | 500            | 138            | 18 | 225            | 27.0  |
| 100          | 220 | 180 | 18             | 8  | 18 | 190 | 460  | 560            | 158            | 20 | 225            | 31.5  |
| 125          | 250 | 210 | 18             | 8  | 20 | 200 | 525  | 665            | 184            | 22 | 225            | 42.5  |
| 150          | 285 | 240 | 22             | 8  | 20 | 210 | 620  | 790            | 212            | 24 | 280            | 63.5  |
| 200          | 340 | 295 | 22             | 8  | 22 | 230 | 765  | 980            | 268            | 26 | 280            | 86.5  |
| 250          | 395 | 350 | 22             | 12 | 24 | 250 | 910  | 1180           | 320            | 30 | 320            | 121.5 |
| 300          | 445 | 400 | 22             | 12 | 24 | 270 | 1045 | 1375           | 370            | 30 | 320            | 152.5 |
| 350          | 505 | 460 | 22             | 16 | 26 | 290 | 1190 | 1565           | 430            | 32 | 500            | 224   |
| 400          | 565 | 515 | 26             | 16 | 28 | 310 | 1325 | 1750           | 482            | 36 | 500            | 319   |

У задвижек с проходами от DN50 до DN400 сертификат PED и они обозначены знаком **CE**.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки предназначены прежде всего для работы в установках серной кислоты. Применение задвижек для других химических агрессивных веществ требует согласования с производителем. Направление протекания произвольное. Задвижки могут быть монтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении. Задвижки выполнены в качестве плоских с присоединительными фланцами. Уплотняющие элементы перекрытия выполнены в материале корпуса и клина. Задвижки выполняются в версии с ручным маховиком либо с другим, согласованным с Заказчиком.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены прежде всего для работы в установках серной кислоты со следующими параметрами:

Для DN 50 - 200 номинальное давление 1.0 МПа

Для DN 250 - 400 номинальное давление 0.8 МПа

При температуре до 100 °С и концентрации серной кислоты до 96%.

Задвижки предназначены для группы жидкостей I в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ:

- давления в соответствии с PN-H-02650

| Номинальный диаметр | Номинальное давление | Испытательное давление |            | Максимальное рабочее давление при температуре вещества |                |                 |
|---------------------|----------------------|------------------------|------------|--|----------------|-----------------|
|                     |                      | корпуса                | перекрытия | ≤ 273 К<br>(≤ 0 °С *)                                  | 311 К<br>38 °С | 373 К<br>100 °С |
| DN                  | PN                   |                        |            |  |                |                 |
| [мм]                |                      |                        |            | [МПа]  |                |                 |
| 50 – 200            | 1,0                  | 1,5                    | 1,0        | 1,0  | 1,0            | 0,8             |
| 250 – 400           | 0,8                  | 1,2                    | 0,9        | 0,8  | 0,8            | 0,8             |

\*) По специальному заказу

## МАТЕРИАЛЫ:

|                                |   |                                  |
|--------------------------------|---|----------------------------------|
| Корпус, клин, крышка, дроссель | L0H22N26M3CuT - ZN-1/89                                 | --                               |
| шпindelь                       | X6CrNiMoTi17-12-2 - PN-EN 10088-1                       | X6CrNiMoTi17-12-2 - DIN-EN 10088 |
| втулка резьбовая               | X12Cr13 - PN-EN 10088-1                                 | X12Cr13 - DIN-EN 10088-1         |
|                                | EN-GJS-500-7 – PN-EN 1563                               | EN-GJS-500-7 – DIN-EN 1563       |
| соединительные элементы        | сталь ержавеющая определенными механическими свойствами |                                  |
| уплотнение крышки с корпусом   | безасбестовое – фторопласт PTFE                         |                                  |
| набивка сальника               | безасбестовая – фторопласт PTFE                         |                                  |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры фланцев корпуса, а также выполнение отверстий в соответствии PN-EN 12266-1 на PN 10 (DIN 2501). Строительная длина в соответствии с PN-EN 558-1 – ряд 14, (DIN 3202 – F4). Уплотняющие поверхности выполнены в соответствии с PN-EN 12266-1 или другим в соответствии с требованиями клиента. Другой способ выполнения и приспособление к другим стандартам (EN, DIN, GOST, BS), возможен после предварительного согласования с производителем. По желанию Клиента задвижки поставляются вместе с дополнительными фланцами в соответствии с PN-EN 12266-1, облегчающими монтаж задвижки на трубопроводе.

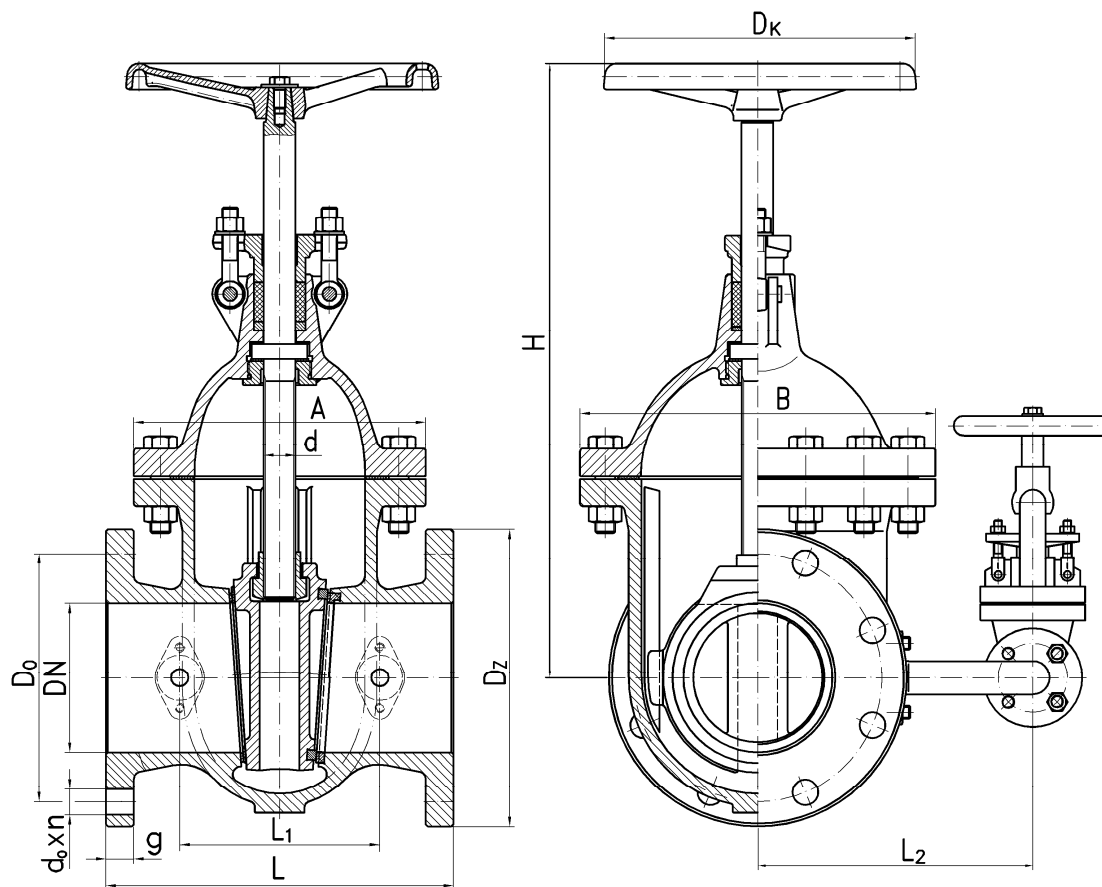
## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ:

В стандартном исполнении класс плотности перекрытия С в соответствии с PN-EN 12266-1 (или ГОСТ 9544-93, DIN 3230 Т.3). По специальному заказу задвижка может быть выполнена с более высокими классами плотности перекрытия.

## ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЛИТАЯ ИЗ СТАЛИ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТИП DA-Z220

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Диаметр - 40 – 700 мм;  
 Давление - 16, 20, 25 бар;  
 Температура - до 250 °С;



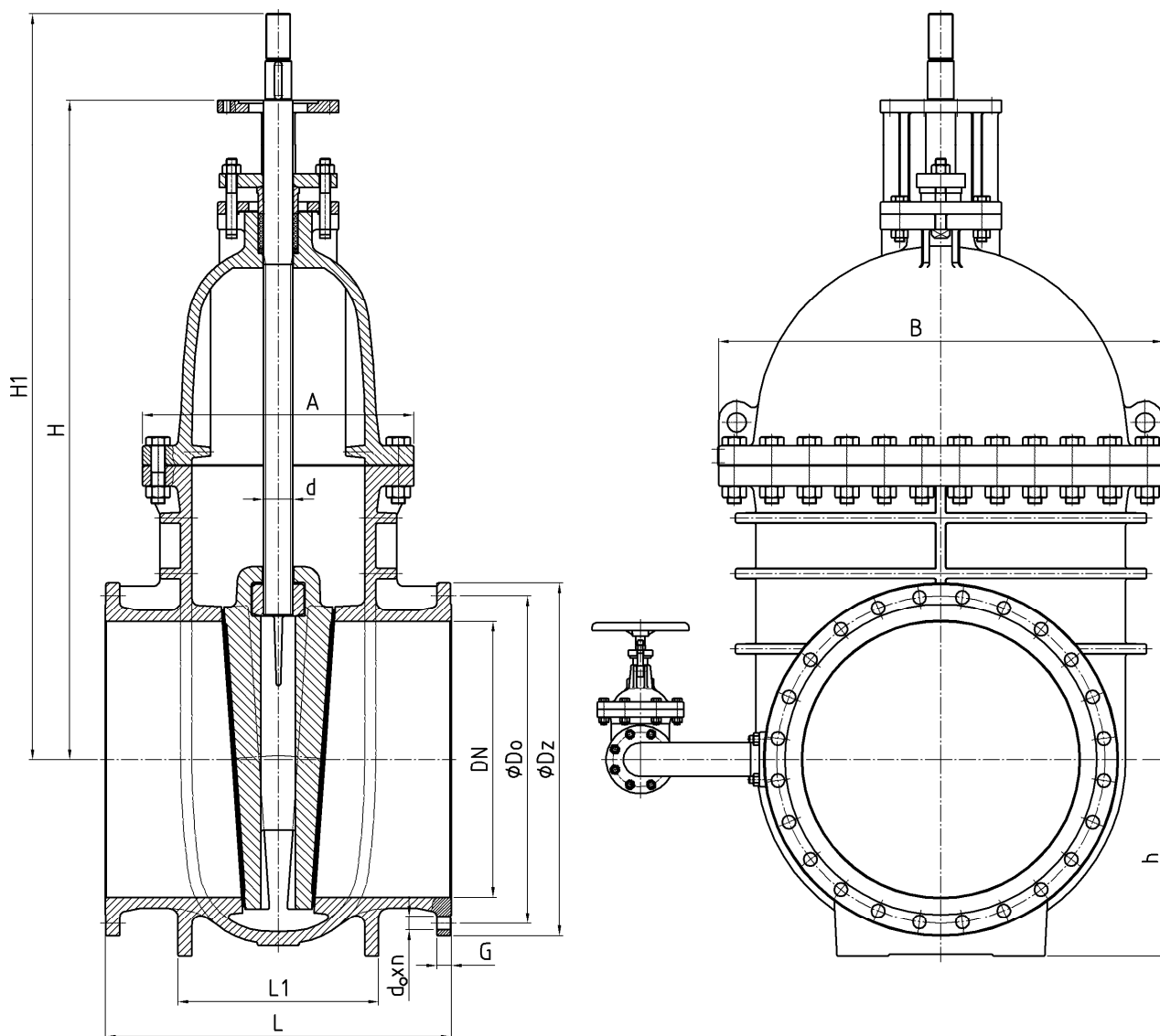
| Проход<br>DN | Dz  | Do  | d <sub>0</sub> / n | g  | L   | H    | D <sub>к</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | A   | B    | d  | Масса<br>затвора<br>DA-Z220 | Масса<br>затвора<br>DA-Z220i |
|--------------|-----|-----|--------------------|----|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|------|----|-----------------------------|------------------------------|
| 40           | 150 | 110 | 18 / 4             | 18 | 240 | 310  | 250            | --             | --             | 200 | 200  | 22 | 27                          | --                           |
| 50           | 165 | 125 | 18 / 4             | 20 | 250 | 345  | 250            | --             | --             | 212 | 212  | 24 | 34                          | --                           |
| 65           | 185 | 145 | 18 / 8             | 22 | 270 | 375  | 280            | --             | --             | 234 | 234  | 26 | 38                          | --                           |
| 80           | 200 | 160 | 18 / 8             | 24 | 280 | 395  | 280            | --             | --             | 250 | 250  | 26 | 55                          | --                           |
| 100          | 220 | 180 | 18 / 8             | 24 | 300 | 430  | 280            | --             | --             | 236 | 281  | 28 | 65                          | --                           |
| 125          | 250 | 210 | 18 / 8             | 26 | 325 | 495  | 320            | --             | --             | 278 | 335  | 32 | 95                          | --                           |
| 150          | 285 | 240 | 22 / 8             | 28 | 350 | 530  | 320            | --             | --             | 294 | 358  | 32 | 110                         | --                           |
| 200          | 340 | 295 | 22 / 12            | 30 | 400 | 625  | 400            | 218            | 330            | 354 | 435  | 36 | 192                         | 202.3                        |
| 250          | 405 | 355 | 26 / 12            | 32 | 450 | 725  | 500            | 240            | 370            | 388 | 500  | 40 | 261                         | 275.5                        |
| 300          | 460 | 410 | 26 / 12            | 34 | 500 | 830  | 560            | 268            | 412            | 434 | 562  | 42 | 342                         | 375                          |
| 350          | 520 | 470 | 26 / 16            | 38 | 550 | 905  | 560            | 314            | 457            | 488 | 634  | 42 | 462                         | 502                          |
| 400          | 580 | 525 | 29.5/16            | 40 | 600 | 1040 | 720            | 314            | 494            | 534 | 710  | 50 | 691                         | 731                          |
| 500          | 715 | 650 | 32.5/20            | 44 | 700 | 1300 | 800            | 358            | 550            | 592 | 830  | 55 | 1098                        | 1148                         |
| 600          | 840 | 770 | 35.5/20            | 46 | 800 | 1472 | 800            | 410            | 658            | 698 | 986  | 65 | 1580                        | 1645                         |
| 700          | 910 | 840 | 35.5/24            | 50 | 900 | 1780 | 900            | 460            | 800            | 818 | 1122 | 75 | 2300                        | 2385                         |

У затворов с проходом от DN65 до DN700 сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ТИП DA-Z220

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Диаметр - 800- 1000 мм;
- Давление - 16 бар;
- Температура - до 250 °С;



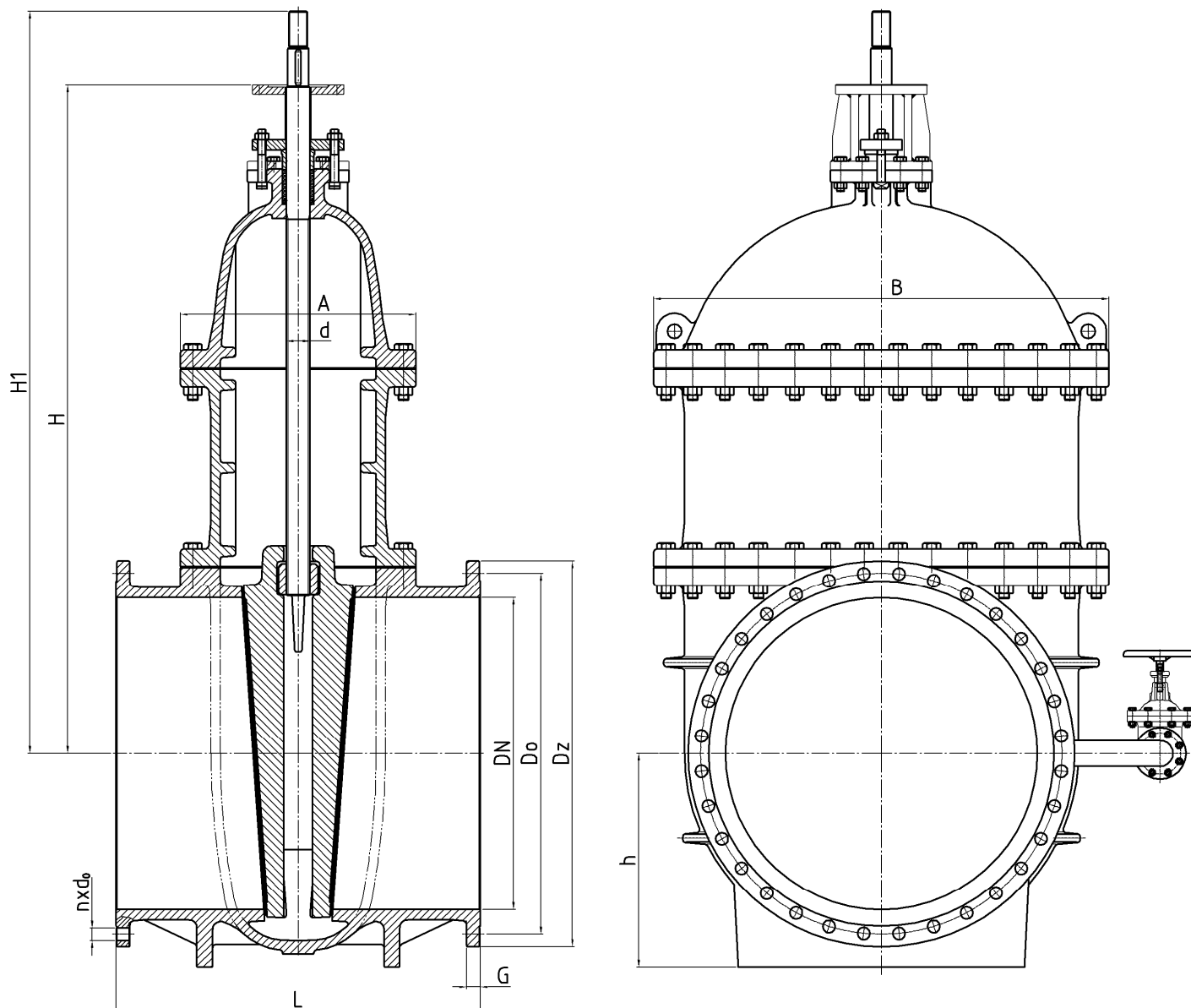
| DN   | Dz   | Do   | d <sub>o</sub> /n | G  | L    | L1  | H    | H1   | h   | A   | B    | d  | Масса<br>зadвижки<br>DA-Z220 | Масса<br>зadвижки<br>DA-Z220i |
|------|------|------|-------------------|----|------|-----|------|------|-----|-----|------|----|------------------------------|-------------------------------|
| 800  | 1025 | 950  | 39 / 24           | 42 | 1000 | 580 | 1910 | 2160 | 570 | 784 | 1284 | 85 | 3418                         | 3512                          |
| 1000 | 1255 | 1170 | 42 / 28           | 46 | 1200 | 714 | 2245 | 2500 | 700 | 870 | 1534 | 85 | 5780                         | 5900                          |

У задвижек сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ТИП DA-Z220

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Диаметр - 1200 мм;
- Давление - 16 бар;
- Температура - до 250 °С;



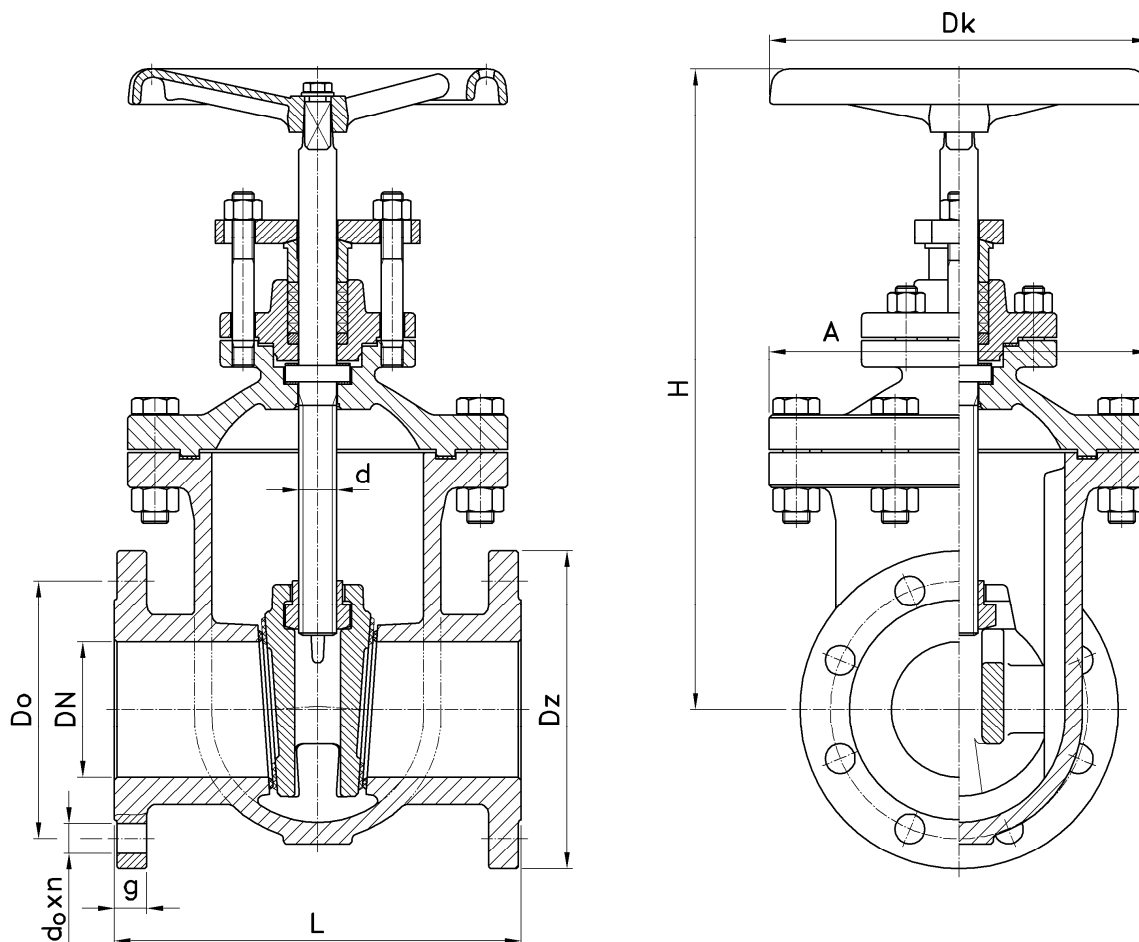
| DN   | Dz   | Do   | d <sub>o</sub> / n | G  | L    | H    | H1   | h   | A   | B    | d  | Масса задвижки DA-Z220 | Масса задвижки DA-Z220i |
|------|------|------|--------------------|----|------|------|------|-----|-----|------|----|------------------------|-------------------------|
| 1200 | 1485 | 1390 | 48 / 32            | 52 | 1400 | 2575 | 2860 | 820 | 906 | 1750 | 90 | 8085                   | 8210                    |

У задвижек сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ТИП DA-Z220

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

|             |   |              |
|-------------|---|--------------|
| Диаметр     | - | 40 – 250 мм; |
| Давление    | - | 40 бар;      |
| Температура | - | до 250 °С;   |



| Проход<br>DN | Dz  | Do  | do / n  | g  | L   | H   | DK  | A   | d  | Масса<br>здвижки |
|--------------|-----|-----|---------|----|-----|-----|-----|-----|----|------------------|
| 40           | 150 | 110 | 18 / 4  | 18 | 240 | 310 | 250 | 200 | 22 | 27               |
| 50           | 165 | 125 | 18 / 4  | 20 | 250 | 345 | 250 | 212 | 24 | 34               |
| 65           | 185 | 145 | 18 / 8  | 22 | 270 | 375 | 280 | 234 | 26 | 38               |
| 80           | 200 | 160 | 18 / 8  | 24 | 280 | 395 | 280 | 250 | 26 | 55               |
| 100          | 235 | 190 | 22 / 8  | 24 | 300 | 455 | 280 | 280 | 28 | 78               |
| 150          | 300 | 250 | 26 / 8  | 28 | 350 | 555 | 320 | 350 | 32 | 133              |
| 200          | 375 | 320 | 30 / 12 | 34 | 400 | 667 | 400 | 420 | 36 | 206              |
| 250          | 450 | 385 | 33 / 12 | 38 | 450 | 750 | 560 | 500 | 42 | 290              |

У задвижек с проходом от DN40 до DN250 сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки применяются в строительстве трубопроводов общего назначения. Задвижки с номинальным диаметром от DN40 до DN400 могут быть монтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении, а задвижки с номинальным диаметром от DN500 только в горизонтальных трубопроводах в стоящем положении. Задвижки могут работать исключительно в состоянии полного открытия или перекрытия. Направление протекания рабочей среды произвольное. Задвижки выполняются стандартным образом с ручным маховиком. По желанию Заказчика, задвижки могут быть приспособлены к электромеханическому приводу, механической передаче, системам дистанционного управления или поставлены с передачей, либо с приводом фирм: AUMA (Германия), CHEMAR S.A. (Польша), ROTORK или в другом исполнении, согласованном с Заказчиком.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены для перекрытия протекания промышленной и питьевой воды, водяного пара, воздуха а также других химически неагрессивных и нетоксичных жидкостей и газов с температуре до 250 °С. Задвижки выполнены с наплавленным седлом. По специальному заказу для промышленной и питьевой воды с температурой до 150 °С задвижки выполняются с латунными кольцами. Задвижки предназначены для группы жидкостей II в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ:

- давления в соответствии с PN-H-02650

| Номинал.<br>давление<br>[МПа] | Самое большое допускаемое рабочее давление при темп. вещества |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 | Пробное давление |          |
|-------------------------------|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----------|
|                               | ≤ 273 К<br>≤ 0 °С *)  | 311 К<br>38 °С | 373 К<br>100 °С | 423 К<br>150 °С | 473 К<br>200 °С | 523 К<br>250 °С | 573 К<br>300 °С | 623 К<br>350 °С | 673 К<br>400 °С | корпуса          | закрытия |
|                               | [МПа]   |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                  |          |
| 1,6                           | 1,6   | 1,6            | 1,4             | 1,26            | 1,14            | 1,0             | ---             | ---             | ---             | 2,4              | 1,8      |
| 2,0                           | 2,0   | 2,0            | 1,74            | 1,58            | 1,42            | 1,3             | ---             | ---             | ---             | 3,0              | 2,2      |
| 2,5                           | 2,5   | 2,5            | 2,2             | 2,0             | 1,8             | 1,6             | ---             | ---             | ---             | 3,75             | 2,75     |
| 4,0                           | 4,0   | 4,0            | 3,5             | 3,2             | 2,85            | 2,6             | ---             | ---             | ---             | 6,0              | 4,4      |

\*) По специальному заказу

## МАТЕРИАЛЫ:

|                              |   |                          |
|------------------------------|---|--------------------------|
| корпус, клин, крышка         | GP240GH - PN-EN 10213-2                                   | GP240GH - DIN-EN 10213-2 |
| шпindelь, резьбовая пробка   | X20Cr13 - PN-EN 10088-1                                   | X20Cr13 - DIN-EN 10088-1 |
| седло в корпусе и клине      | SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 - DIN 8556                        |                          |
| до $t \leq 150$ °С           | MO59 - PN-H-87026   | CuZn39Pb2 - EN 1652      |
| гайка                        | MM47 - PN-H-87026   | CuZn43Mn4Pb3Fe - EN 1652 |
| соединительные элементы      | сталь с определенными механическими свойствами            |                          |
| набивка сальник              | расширенный графит (безасбестовая)                        |                          |
| уплотнение крышки с корпусом | графит или композит из арамидовых волокон (безасбестовая) |                          |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры фланцев корпуса, а также выполнение отверстий в соответствии с PN-EN 1092-1 на PN16 - PN40 (DIN 2501). Строительная длина в соответствии с PN-EN 558-1 – ряд 15, (DIN 3202 – F5). Уплотняющая поверхность фланцев плоская в соответствии с PN-EN 1092-1. По специальному заказу возможно выполнение отверстий и уплотняющих поверхностей фланцев для других номинальных давлений, как и в соответствии с другими стандартами (например EN, DIN, ГОСТ, BS), а также поставка дополнительных фланцев в соответствии с PN-EN 1092-1, облегчающих монтаж задвижки на трубопроводе.

## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫВАНИЯ ЗАДВИЖКИ:

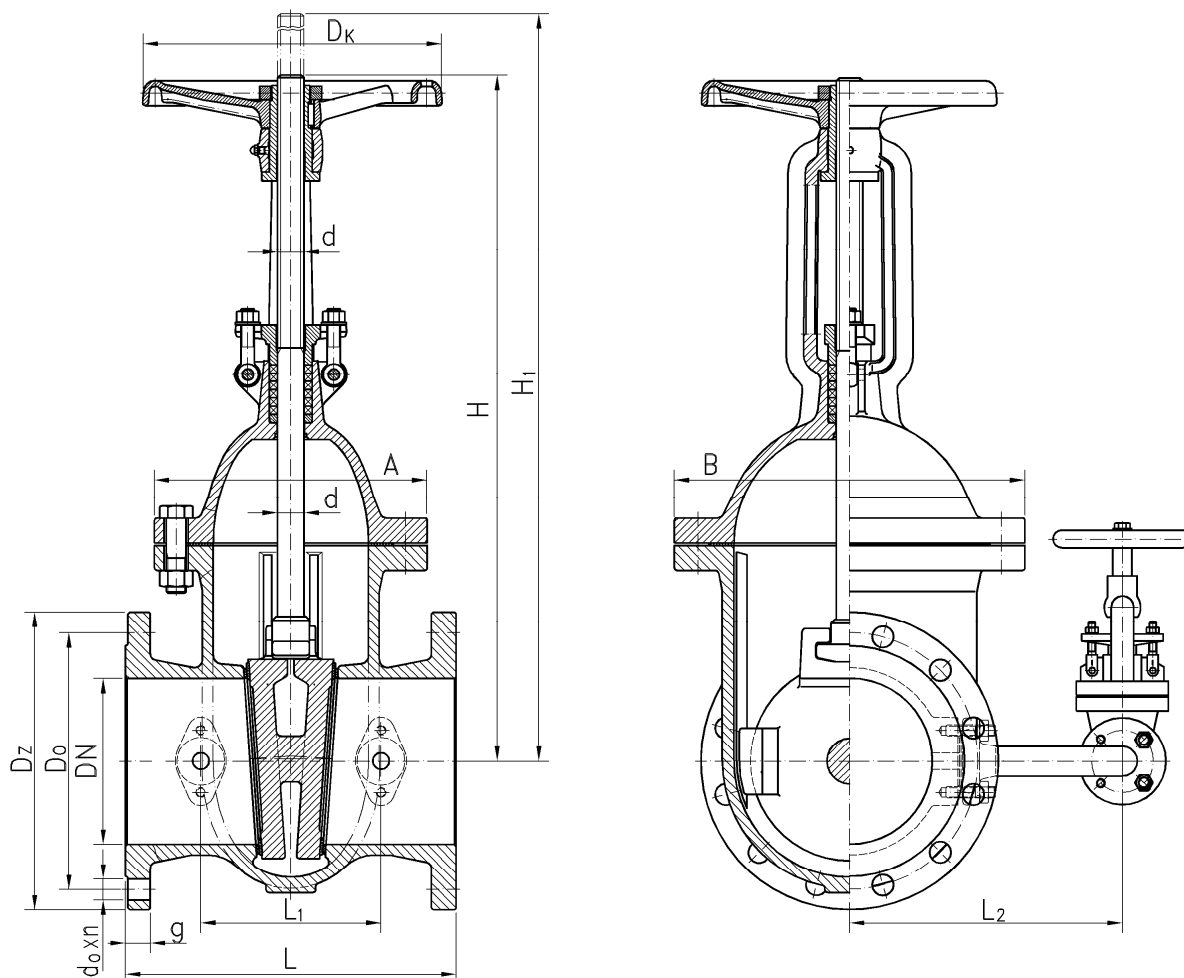
Задвижки от DN40 до DN400 в стандартном исполнении выполняется с классом плотности перекрытия C в соответствии с PN-EN 12266-1 (или ГОСТ 9544-93, DIN 3230 Т.3), задвижки от DN500 до DN700 с классом D. По специальному заказу задвижки могут быть выполнены с более высокими классами плотности перекрытия.

# ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЛИТАЯ ИЗ СТАЛИ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

## ТИП DA-Z230

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Диаметр - 40 – 600 мм;  
 Давление - 16, 20, 25 бар;  
 Температура - до 400 °С;



| Проход<br>DN | Dz  | Do  | d <sub>0</sub> /n | g  | L   | H    | H <sub>1</sub> | A   | B   | d       | D <sub>k</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | Масса<br>затвора<br>DA-Z230 | Масса<br>затвора<br>DA-Z230i |
|--------------|-----|-----|-------------------|----|-----|------|----------------|-----|-----|---------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|
| 40           | 150 | 110 | 18 / 4            | 18 | 240 | 300  | 357            | 165 | 195 | Tr 16x4 | 225            | --             | --             | 22.3                        | --                           |
| 50           | 165 | 125 | 18 / 4            | 20 | 250 | 325  | 387            | 170 | 200 | Tr 18x4 | 225            | --             | --             | 27.8                        | --                           |
| 65           | 185 | 145 | 18 / 8            | 22 | 270 | 380  | 463            | 192 | 227 | Tr 20x4 | 280            | --             | --             | 32.5                        | --                           |
| 80           | 200 | 160 | 18 / 8            | 24 | 280 | 420  | 520            | 204 | 242 | Tr 20x4 | 280            | --             | --             | 45.5                        | --                           |
| 100          | 220 | 180 | 18 / 8            | 24 | 300 | 487  | 604            | 226 | 276 | Tr 22x5 | 280            | --             | --             | 60.5                        | --                           |
| 125          | 250 | 210 | 18 / 8            | 26 | 325 | 574  | 720            | 263 | 332 | Tr 24x5 | 320            | --             | --             | 86.4                        | --                           |
| 150          | 285 | 240 | 22 / 8            | 28 | 350 | 652  | 827            | 272 | 352 | Tr 26x5 | 320            | --             | --             | 112.0                       | --                           |
| 200          | 340 | 295 | 22 / 12           | 30 | 400 | 817  | 1035           | 330 | 424 | Tr 32x6 | 360            | 218            | 330            | 178                         | 188.3                        |
| 250          | 405 | 355 | 26 / 12           | 32 | 450 | 958  | 1233           | 368 | 492 | Tr 36x6 | 500            | 240            | 370            | 257                         | 269.5                        |
| 300          | 460 | 410 | 26 / 12           | 34 | 500 | 1107 | 1435           | 394 | 558 | Tr 36x6 | 640            | 268            | 412            | 362                         | 385                          |
| 350          | 520 | 470 | 26 / 16           | 38 | 550 | 1270 | 1650           | 428 | 624 | Tr 40x7 | 640            | 314            | 457            | 508                         | 545                          |
| 400          | 580 | 525 | 29.5/16           | 40 | 600 | 1415 | 1845           | 519 | 700 | Tr 44x7 | 720            | 314            | 494            | 693                         | 729                          |
| 500          | 715 | 650 | 32.5/20           | 44 | 700 | 1790 | 2330           | 568 | 828 | Tr 55x9 | 800            | 358            | 550            | 1151                        | 1200                         |
| 600          | 840 | 770 | 35.5/20           | 46 | 800 | 2105 | 2745           | 666 | 978 | Tr 60x9 | 800            | 410            | 658            | 1798                        | 1861                         |

У затворов с проходами от DN65 до DN600 сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки применяются при строительстве трубопроводов общего назначения. Задвижки с номинальным диаметром от DN40 до DN400 могут быть монтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении, задвижки с номинальным диаметром от DN500 только на горизонтальных трубопроводах в стоящем положении. Задвижки могут работать исключительно в состоянии полного открытия или перекрытия. Направление протекания рабочего вещества произвольное. Задвижки выполняются стандартным образом с ручным маховиком. По желанию Заказчика, задвижки могут быть приспособлены к электромеханическому приводу, механической передаче, системам дистанционного управления или поставлены с передачей либо приводом фирм: AUMA (Германия), CHEMAR S.A. (Польша) ROTORK или в другом исполнении, согласованном с Заказчиком. Задвижки с номинальным диаметром до DN150 выполняются без нагрузки - № по каталогу **DA-Z230**. Задвижки с номинальным диаметром от DN200 до DN600 выполняются в двух версиях: без нагрузки - № по каталогу **DA-Z230**, с нагрузкой - № по каталогу **DA-Z230i**.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены для перекрытия протекания промышленной и питьевой воды, водяного пара, воздуха и других химически неагрессивных и нетоксических жидкостей и газов при температуре до 400 °С. Задвижки предназначены для группы жидкостей I в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ: - давления в соответствии с PN-H-02650

| Номинал.<br>давление<br>[МПа] | Самое большое допускаемое рабочее давление при темп. вещества |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 | Пробное давление |          |
|-------------------------------|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----------|
|                               | ≤ 273 К<br>≤ 0 °С *)  | 311 К<br>38 °С | 373 К<br>100 °С | 423 К<br>150 °С | 473 К<br>200 °С | 523 К<br>250 °С | 573 К<br>300 °С | 623 К<br>350 °С | 673 К<br>400 °С | корпуса          | закрытия |
|                               | [МПа]   |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                  |          |
| 1,6                           | 1,6   | 1,6            | 1,4             | 1,25            | 1,14            | 1,0             | 0,95            | 0,89            | 0,85            | 2,4              | 1,8      |
| 2,0                           | 2,0   | 2,0            | 1,74            | 1,58            | 1,42            | 1,3             | 1,2             | 1,1             | 1,1             | 3,0              | 2,2      |
| 2,5                           | 2,5   | 2,5            | 2,2             | 2,0             | 1,8             | 1,6             | 1,5             | 1,38            | 1,32            | 3,75             | 2,75     |

\*) По специальному заказу

|                              |  |                                   |
|------------------------------|--|-----------------------------------|
| корпус, клин, крышка         | GP240GH - PN-EN 10213-2                        | <b>GP240GH - DIN-EN 10213-2</b>   |
| <b>МАТЕРИАЛЫ</b> пиндель     | X20Cr13 - PN-EN 10088-1                        | <i>X20Cr13 - DIN-EN 10088-1</i>   |
| седло в корпусе и клине      | SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 - DIN 8556             |                                   |
| резьбовая втулка             | MA58 - PN-H-87025                              | <i>CuZn38Al2Mn2Fe1 - EN 1652</i>  |
|                              | EN-GJS-500-7 – PN-EN 1563                      | <i>EN-GJS-500-7 – DIN-EN 1563</i> |
| соединительные элементы      | сталь с определенными механическими свойствами |                                   |
| набивка сальника             | расширенный графит (безасбестовая)             |                                   |
| уплотнение крышки с корпусом | графит (безасбестовый)                         |                                   |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры фланцев корпуса, выполнение отверстий в соответствии с PN-EN 1092-1 на PN16, 20, 25 (DIN 2501). Строительная длина в соответствии с PN-EN 558-1 – ряд 15, (DIN 3202 – F5). Уплотняющая поверхность фланцев плоская в соответствии с PN-EN 1092-1. По специальному заказу возможно выполнение отверстий и уплотняющих поверхностей фланцев для других номинальных давлений, как и также в соответствии с другими стандартами (например EN, DIN, ГОСТ, BS), а также поставка дополнительных фланцев в соответствии с PN-EN 1092-1, облегчающих монтаж задвижки на трубопроводе.

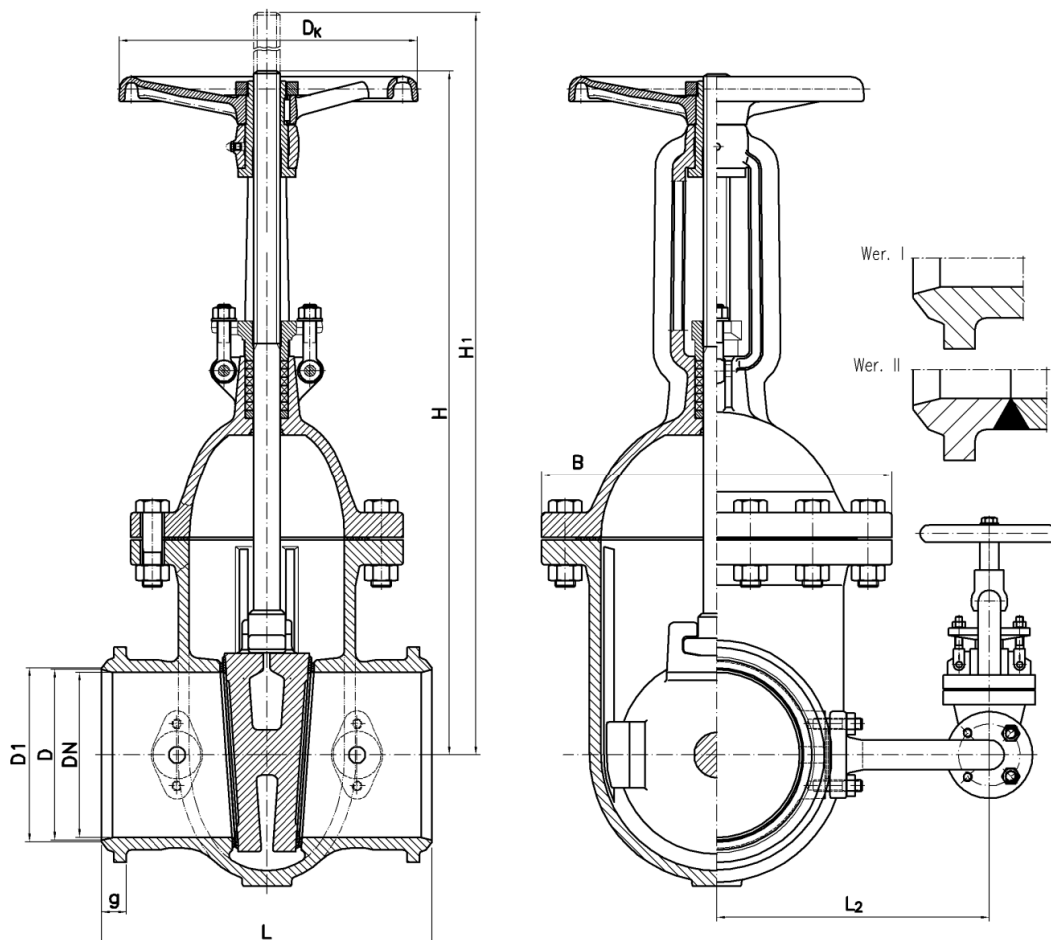
## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ:

В стандартном исполнении класс плотности перекрытия C в соответствии с PN-EN 12266-1 (или ГОСТ 9544-93, DIN 3230 T.3). По специальному заказу задвижки могут быть выполнены с более высокими классами плотности перекрытия.

## ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЛИТАЯ ИЗ СТАЛИ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ К СВАРКЕ ТИП DA-Z230

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

|             |   |                |
|-------------|---|----------------|
| Диаметр     | - | 40-600 мм;     |
| Давление    | - | 16, 20 25 бар; |
| Температура | - | до 400 °С;     |



| Проход DN | D1   | D | g  | L   | H    | H <sub>1</sub> | A   | B   | d       | D <sub>k</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | Масса DA-Z230 | Масса DA-Z230i |
|-----------|--|---|----|-----|------|----------------|-----|-----|---------|----------------|----------------|----------------|---------------|----------------|
| 40        | Присоединительные размеры в соответствии с PN-EN 12627 | D | 18 | 240 | 300  | 357            | 165 | 195 | Tr 16x4 | 225            | --             | --             | 22.3          | --             |
| 50        |  |   | 20 | 250 | 325  | 387            | 170 | 200 | Tr 18x4 | 225            | --             | --             | 27.8          | --             |
| 65        |  |   | 22 | 270 | 380  | 463            | 192 | 227 | Tr 20x4 | 280            | --             | --             | 32.5          | --             |
| 80        |  |   | 24 | 280 | 420  | 520            | 204 | 242 | Tr 20x4 | 280            | --             | --             | 45.5          | --             |
| 100       |  |   | 24 | 300 | 487  | 604            | 226 | 276 | Tr 22x5 | 280            | --             | --             | 60.5          | --             |
| 125       |  |   | 26 | 325 | 574  | 720            | 263 | 332 | Tr 24x5 | 320            | --             | --             | 86.4          | --             |
| 150       |  |   | 28 | 350 | 652  | 827            | 272 | 352 | Tr 26x5 | 320            | --             | --             | 112.0         | --             |
| 200       |  |   | 30 | 400 | 817  | 1035           | 330 | 424 | Tr 32x6 | 360            | 218            | 330            | 178           | 188.3          |
| 250       |  |   | 32 | 450 | 958  | 1233           | 368 | 492 | Tr 36x6 | 500            | 240            | 370            | 257           | 269.5          |
| 300       |  |   | 34 | 500 | 1107 | 1435           | 394 | 558 | Tr 36x6 | 640            | 268            | 412            | 362           | 385            |
| 350       |  |   | 38 | 550 | 1270 | 1650           | 428 | 624 | Tr 40x7 | 640            | 314            | 457            | 508           | 545            |
| 400       |  |   | 40 | 600 | 1415 | 1845           | 519 | 700 | Tr 44x7 | 720            | 314            | 494            | 693           | 729            |
| 500       |  |   | 44 | 700 | 1790 | 2330           | 568 | 828 | Tr 55x9 | 800            | 358            | 550            | 1151          | 1200           |
| 600       |  |   | 46 | 800 | 2105 | 2745           | 666 | 978 | Tr 60x9 | 800            | 410            | 658            | 1798          | 1861           |

У задвижек с проходами от DN40 до DN600 сертификат PED и они обозначены знаком CE.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки применяются при строительстве трубопроводов общего назначения. Задвижки с номинальным диаметром от DN40 до DN400 могут быть смонтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении. Задвижки с номинальным диаметром от DN500 могут быть смонтированы только на горизонтальных трубопроводах в стоящем положении. Задвижки могут работать исключительно в состоянии полного открытия или перекрытия. Направление протекания рабочего вещества произвольное. Задвижки выполняются стандартным образом с ручным маховиком. По желанию Заказчика, задвижки могут быть приспособлены к электромеханическому приводу, механической передаче, системам дистанционного управления или поставлены с передачей, либо приводом фирм: AUMA (Германия), CHEMAR S.A. (Польша) ROTORK или в другом исполнении, согласованном с Заказчиком. Задвижки с номинальным диаметром до DN150 выполняются без нагрузки - № по каталогу **DA-Z230.1**. Задвижки с номинальным диаметром от DN200 до DN600 выполняются в двух версиях: без нагрузки - № по каталогу **DA-Z230.1**, с нагрузкой - № по каталогу **DA-Z230.1i**.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены для перекрытия протекания промышленной и питьевой воды, водяного пара, воздуха и других химически неагрессивных и нетоксичных жидкостей и газов при температуре до 400 °С. Задвижки предназначены для группы жидкостей I в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ:

- давления в соответствии с PN-H-02650

| Номинал.<br>давление<br>[МПа] | Самое большое допускаемое рабочее давление при темп. вещества |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 | Пробное давление |          |
|-------------------------------|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----------|
|                               | ≤ 273 К<br>≤ 0 °С *)  | 311 К<br>38 °С | 373 К<br>100 °С | 423 К<br>150 °С | 473 К<br>200 °С | 523 К<br>250 °С | 573 К<br>300 °С | 623 К<br>350 °С | 673 К<br>400 °С | корпуса          | закрытия |
|                               | [МПа]   |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                  |          |
| 1,6                           | 1,6   | 1,6            | 1,4             | 1,25            | 1,14            | 1,0             | 0,95            | 0,89            | 0,85            | 2,4              | 1,8      |
| 2,0                           | 2,0   | 2,0            | 1,74            | 1,58            | 1,42            | 1,3             | 1,2             | 1,1             | 1,0             | 3,0              | 2,2      |
| 2,5                           | 2,5   | 2,5            | 2,2             | 2,0             | 1,8             | 1,6             | 1,5             | 1,38            | 1,32            | 3,75             | 2,75     |

\*) По специальному заказу

## МАТЕРИАЛЫ:

|                              |  |                            |
|------------------------------|--|----------------------------|
| корпус, клин, крышка         | GP240GH - PN-EN 10213-2                        | GP240GH - DIN-EN 10213-2   |
| шпindelь                     | X20Cr13 - PN-EN 10088-1                        | X20Cr13 - DIN-EN 10088-1   |
| седло в корпусе и клине      | SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 - DIN 8556             |                            |
| резьбовая втулка             | MA58 - PN-H-87025                              | CuZn38Al2Mn2Fe1 - EN 1652  |
|                              | EN-GJS-500-7 – PN-EN 1563                      | EN-GJS-500-7 – DIN-EN 1563 |
| соединительные элементы      | сталь с определенными механическими свойствами |                            |
| набивка сальник              | расширенный графит (безасбестовая)             |                            |
| уплотнение крышки с корпусом | графит (без асбеста)                           |                            |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры в соответствии с PN-EN 12627 (или ГОСТ, DIN).  
Строительная длина в соответствии с PN-EN 12982 – ряд 15.

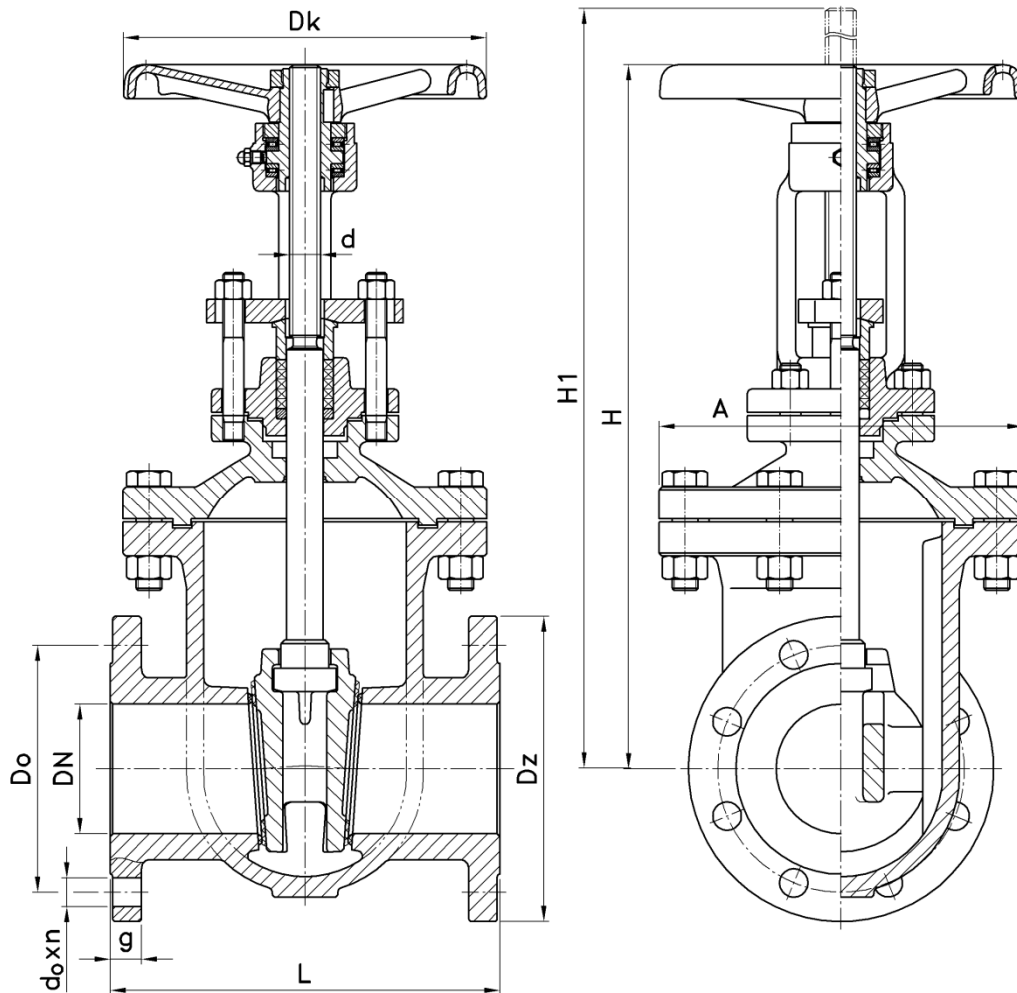
## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ:

В стандартном исполнении класс плотности перекрытия С в соответствии с PN-EN 12266-1 (или ГОСТ 9544-93, DIN 3230 Т.3). По специальному заказу задвижки могут быть выполнены с более высокими классами плотности перекрытия.

## ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЛИТАЯ ИЗ СТАЛИ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ТИП DA-Z230

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Диаметр - 40 – 250 мм;  
 Давление - 40 бар;  
 Температура - до 400 °С;



| Проход<br>DN | Dz  | Do  | d <sub>0</sub> /n | g  | L   | H    | H1   | D <sub>k</sub> | A   | d  | Масса<br>задвижки |
|--------------|-----|-----|-------------------|----|-----|------|------|----------------|-----|----|-------------------|
| 40           | 150 | 110 | 18 / 4            | 18 | 240 | 310  | 370  | 250            | 200 | 22 | 27                |
| 50           | 165 | 125 | 18 / 4            | 20 | 250 | 345  | 405  | 250            | 212 | 24 | 34                |
| 65           | 185 | 145 | 18 / 8            | 22 | 270 | 380  | 465  | 280            | 234 | 26 | 38                |
| 80           | 200 | 160 | 18 / 8            | 24 | 280 | 420  | 520  | 280            | 250 | 26 | 55                |
| 100          | 235 | 190 | 22 / 8            | 24 | 300 | 555  | 670  | 280            | 280 | 28 | 83                |
| 150          | 300 | 250 | 26 / 8            | 28 | 350 | 710  | 890  | 320            | 350 | 32 | 141               |
| 200          | 375 | 320 | 30 / 12           | 34 | 400 | 900  | 1135 | 360            | 420 | 36 | 219               |
| 250          | 450 | 385 | 33 / 12           | 38 | 450 | 1000 | 1275 | 560            | 500 | 42 | 305               |

У задвижек с проходами от DN40 до DN250 сертификат PED и они обозначены знаком **CE**.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки применяются при строительстве трубопроводов общего назначения. Задвижки могут быть смонтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении. Задвижки могут работать исключительно в состоянии полного открытия или перекрытия. Направление протекания рабочего вещества произвольное. Задвижки выполняются стандартным образом с ручным маховиком. По желанию Заказчика, задвижки могут быть приспособлены к электромеханическому приводу, механической передаче, системам дистанционного управления или поставлены с передачей, либо приводом фирм: AUMA (Германия), CHEMAR S.A. (Польша) ROTORK или в другом исполнении, согласованном с Заказчиком.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены для перекрытия протекания промышленной и питьевой воды, водяного пара, воздуха и других химически неагрессивных и нетоксичных жидкостей и газов при температуре до 400 °С. Задвижки предназначены для группы жидкостей I в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ: - давления в соответствии с PN-H-02650

| Номинал.<br>давление<br>[МПа] | Самое большое допускаемое рабочее давление при темп. вещества |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 | Пробное давление |          |
|-------------------------------|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----------|
|                               | ≤ 273 К<br>≤ 0 °С *)  | 311 К<br>38 °С | 373 К<br>100 °С | 423 К<br>150 °С | 473 К<br>200 °С | 523 К<br>250 °С | 573 К<br>300 °С | 623 К<br>350 °С | 673 К<br>400 °С | корпуса          | закрытия |
|                               | [МПа]   |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                  |          |
| 4,0                           | 4,0   | 4,0            | 3,5             | 3,2             | 2,85            | 2,6             | 2,34            | 2,2             | 2,12            | 6,0              | 4,4      |

\*) По специальному заказу

## МАТЕРИАЛЫ:

|                              |  |                            |
|------------------------------|--|----------------------------|
| корпус, клин, крышка         | GP240GH - PN-EN 10213-2                        | GP240GH - DIN-EN 10213-2   |
| шпindelь                     | X20Cr13 - PN-EN 10088-1                        | X20Cr13 - DIN-EN 10088-1   |
| седло в корпусе и клине      | SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 - DIN 8556             |                            |
| резьбовая втулка             | MA58 - PN-H-87025                              | CuZn38Al2Mn2Fe1 - EN 1652  |
|                              | EN-GJS-500-7 – PN-EN 1563                      | EN-GJS-500-7 – DIN-EN 1563 |
| соединительные элементы      | сталь с определенными механическими свойствами |                            |
| набивка сальник              | расширенный графит (безасбестовая)             |                            |
| уплотнение крышки с корпусом | графит (без асбеста)                           |                            |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры фланцев корпуса, выполнение отверстий в соответствии с PN-EN 1092-1 на PN40 (DIN 2501). Строительная длина в соответствии с PN-EN 558-1 – ряд 15, (DIN 3202 – F5). Уплотняющая поверхность фланцев плоская в соответствии с PN-EN 1092-1. По специальному заказу возможно выполнение отверстий и уплотняющих поверхностей фланцев для других номинальных давлений в соответствии с другими стандартами (например EN, DIN, ГОСТ, BS), а также поставка дополнительных фланцев в соответствии с PN-EN 1092-1, облегчающих монтаж задвижки на трубопроводе.

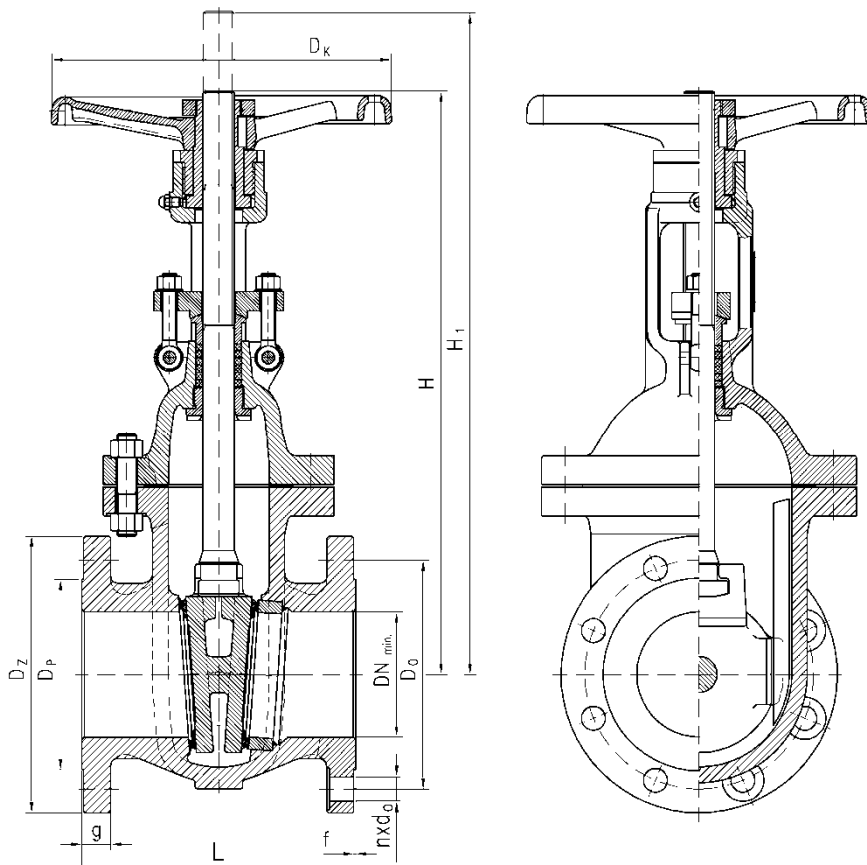
## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ:

В стандартном исполнении класс плотности перекрытия C в соответствии с PN-EN 12266-1 (или ГОСТ 9544-93, DIN 3230 Т.3). По специальному заказу задвижки могут быть выполнены с более высокими классами плотности перекрытия.

## ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЛИТАЯ ИЗ СТАЛИ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ ТИП DA-Z230.C

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Диаметр - NPS2" – NPS24"  
 Давление - Class 150  
 Температура - до 427 °С;



Габаритные и присоединительные размеры (в мм и дюймах) в соответствии с ANSI B 16.5 и B 16.10

| NPS/DN | L      |       | Dz     | Do    | D1    | G    | do   | n  | Dk     | H      |      | H1     |      | Масса |
|--------|--------|-------|--------|-------|-------|------|------|----|--------|--------|------|--------|------|-------|
| [дюйм] | [дюйм] | [мм]  | [дюйм] |       |       |      |      |    | [дюйм] | [дюйм] | [мм] | [дюйм] | [мм] | [кг]  |
| 2      | 7      | 177,8 | 6.0    | 4.75  | 3.62  | 0.78 | 0.75 | 4  | 9      | 14.25  | 362  | 17.0   | 432  | 28    |
| 3      | 8      | 203,2 | 7.5    | 6.0   | 5.00  | 0.94 | 0.75 | 4  | 9      | 17,6   | 448  | 21.15  | 537  | 38    |
| 4      | 9      | 228,6 | 9.0    | 7.5   | 6.19  | 0.94 | 0.75 | 8  | 11     | 19.2   | 487  | 23.8   | 604  | 54    |
| 6      | 10.5   | 266,7 | 11.0   | 9.5   | 8.50  | 1.00 | 0.88 | 8  | 12.5   | 24.7   | 628  | 31.2   | 792  | 87    |
| 14     | 15     | 381   | 21.0   | 18.75 | 16.25 | 1.38 | 1.12 | 12 | 20     | 46.50  | 1181 | 60.5   | 1536 | 390   |
| 16     | 16     | 406,4 | 23.5   | 21.25 | 18.50 | 1.44 | 1.12 | 16 | 20     | 50.56  | 1284 | 66.5   | 1689 | 508   |
| 18     | 17     | 431,8 | 25.0   | 22.75 | 21.00 | 1.56 | 1.25 | 16 | 24     | 58.27  | 1480 | 77.0   | 1955 | 635   |
| 20     | 18     | 457,2 | 27.5   | 25.00 | 23.00 | 1.69 | 1.25 | 20 | 30     | 68.95  | 1751 | 89.0   | 2262 | 964   |
| 24     | 20     | 508   | 32.0   | 29.50 | 27.25 | 1.88 | 1.38 | 20 | 36     | 79.60  | 2022 | 104.0  | 2642 | 1415  |

У задвижек с проходами от 2" до 24" сертификат PED и они обозначены знаком **CE**.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки применяются в установках нефтеперерабатывающих заводов, а также при строительстве трубопроводов общего назначения. Задвижки могут быть смонтированы на горизонтальных и вертикальных трубопроводах в стоящем и лежащем положении. Задвижки могут работать исключительно в состоянии полного открытия или перекрытия. Направление протекания рабочего вещества произвольное. Задвижки выполняются стандартным образом с ручным маховиком. По желанию Заказчика, задвижки могут быть приспособлены к электромеханическому приводу, механической передаче, системам дистанционного управления либо приводам фирм: AUMA (Германия), CHEMAR SA (Польша), ROTORK или другим исполнением, согласованным с Заказчиком.

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

Задвижки предназначены для перекрытия протекания веществ производных нефти, образовавшихся в результате ее рафинации, в частности бензина, керосина, дизельного и отопительного масел и т. п. Могут быть также применены для перекрытия протекания других нейтральных жидких и газовых веществ (например вода, водяной пар, воздух и т. п.). Задвижки предназначены для группы жидкостей I в соответствии с директивой 67/548/ЕЕС.

## ПРЕДЕЛ ПРИМЕНЕНИЯ:

Допускаемое рабочее давление для задвижек в зависимости от температуры рабочего вещества в соответствии с ANSI/ASME B 16.34 .

|             |        |        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |
|-------------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|
| Температура | [°Ф]   | -20 *) | 100  | 200  | 300  | 400  | 500  | 600  | 650  | 700  | 750  | 800 *) |
|             | [°С]   | -29 *) | 38   | 93   | 149  | 204  | 260  | 316  | 343  | 371  | 399  | 427 *) |
| Давление    | [psig] | 285    | 285  | 260  | 230  | 200  | 170  | 140  | 125  | 110  | 95   | 80     |
|             | [МПа]  | 1,96   | 1,96 | 1,79 | 1,59 | 1,38 | 1,17 | 0,97 | 0,86 | 0,76 | 0,66 | 0,55   |

\*) По специальному заказу

## МАТЕРИАЛЫ:

|                                 |   |                  |
|---------------------------------|---|------------------|
| корпус, клин, крышка            | <i>GP240GH - PN-EN 10213-2</i>                            | WCB - ASTM A216  |
| шпindel                         | <i>X12Cr13 - PN-EN 10088-1</i>                            | F6a - ASTM A182  |
| седло корпуса и клина           | Stellit 6 / SGX8CrTi18                                    |                  |
| резьбовая втулка                | <i>EN-GJSA-XNi22 – PN-EN 13835</i>                        | D-2C - ASTM A439 |
| соединительные элементы - болты | <i>42CrMo4 - PN-EN 10269</i>                              | B7 - ASTM A193   |
| - гайки                         | <i>C45E - PN-EN 10269</i>                                 | 2H - ASTM A194   |
| уплотнение крышки с корпусом    | графит армированный (безасбестовое)                       |                  |
| набивка дросселя                | уплотняющий набор из расширенного графита (безасбестовая) |                  |

## ПАТРУБКИ:

Присоединительные размеры фланцев корпуса, а также выполнение отверстий в соответствии с ANSI B16.5 с уплотняющими плоскостями RF. Строительная длина в соответствии с ANSI B 16.10. Возможно выполнение отверстий во фланцах в соответствии с PN-EN 1092-1 на PN16, PN20.

## ПЛОТНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДВИЖКИ:

В стандартном исполнении плотность перекрытия выполняем в соответствии со стандартом API 598.

Каждая задвижка подвержена испытанию на наружную плотность, испытанию на возвратную плотность и испытанию на плотность перекрытия.

## ЗАДВИЖКА СРЕДНЕНАПОРНАЯ DA-Z240

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

|              |   |  |
|--------------|---|--|
| Диаметр      | - | 50 – 350 мм;   |
| Давление     | - | 63, 100 бар;   |
| Температура- |   | до 600 °С;   |
| Среда        | - | вода, водяной пар и другие негорючие и химически неагрессивные вещества. |

**ИСПОЛНЕНИЕ:** тип / диаметр / давление / тип патрубков / тип материал корпуса / вид привода / другие  
 Пример: DA-Z240/50/63/F/ --- / --- / ---  
 DA-Z240/100/100/S/A/NA/ ---

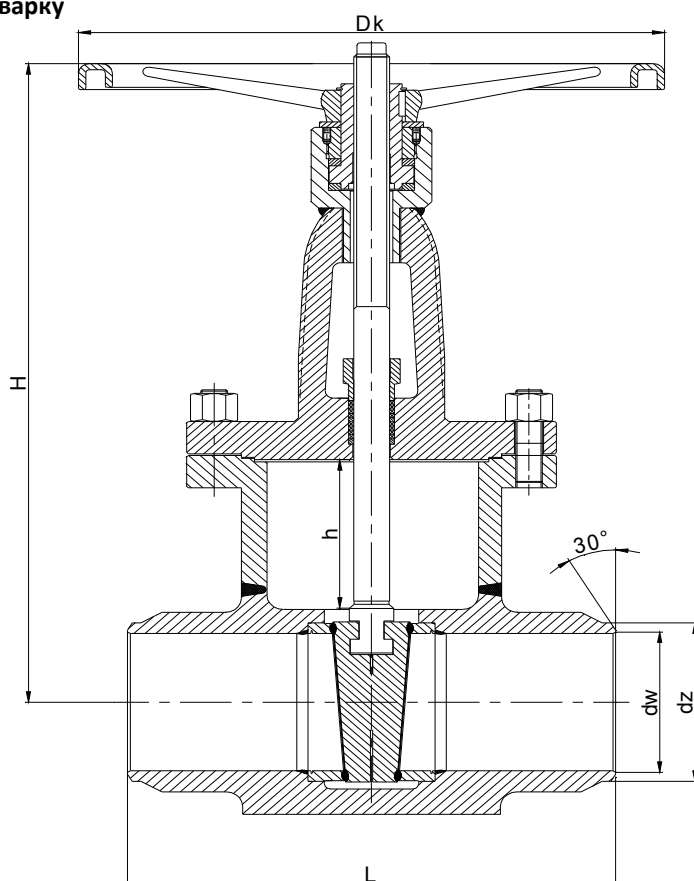
| Материал корпуса | Знак     | Вид привода   | Знак      | Тип патрубка | Знак     |
|------------------|----------|---------------|-----------|--------------|----------|
| (P250GH) C 22.8  | ---      | Штурвал       | ---       | Фланцы       | <b>F</b> |
| 16Mo3            | <b>U</b> | Привод AUMA   | <b>NA</b> | Под приварку | <b>S</b> |
| 13CrMo4-5        | <b>A</b> | Привод NWA    | <b>NW</b> |              |          |
| 10CrMo9-10       | <b>B</b> | Привод MODACT | <b>NM</b> |              |          |
| 14MoV6-3         | <b>C</b> |               |           |              |          |

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки предназначены для открытия и прекращения подачи среды. Нельзя применять задвижки для целей дросселирования.

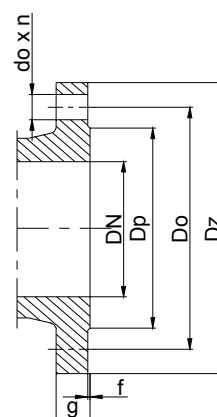
DA-Z240

"S" - под приварку



DA-Z240

"F" - фланцы



## ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ PN 63

### МАТЕРИАЛЫ:

| Исполнение           | Стандартное                                      | U                      | A                      | B                      | C                      |
|----------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Деталь               | T <sub>МАХ</sub> 450°C                           | T <sub>МАХ</sub> 530°C | T <sub>МАХ</sub> 560°C | T <sub>МАХ</sub> 600°C | T <sub>МАХ</sub> 570°C |
| Корпус, крышка, клин | (P250GH) C22.8 (1.0460)                          | 16Mo3 (1.5415)         | 13CrMo4-5 (1.7335)     | 10CrMo9-10 (1.7380)    | 14MoV6-3 (1.7715)      |
| Стержень             | X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923), BT9 |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо корпуса       | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо клина         | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Уплотнение           | Графит   |                        |                        |                        |                        |
| Штурвал              | Стальной - сварной                               |                        |                        |                        |                        |

### РАЗМЕРЫ: стандартное исполнение "S" - под приварку

| DN  | dz  | dw  | L   | H    | h   | Dk  | Масса  | "F" - фланцы |     |     |    |    |     |    |   |        |
|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|--------|--------------|-----|-----|----|----|-----|----|---|--------|
|     |     |     |     |      |     |     |        | Dz           | Dp  | Do  | do | n  | L   | g. | f | Масса  |
| 50  | 61  | 54  | 250 | 365  | 65  | 200 | 28,20  | 180          | 102 | 135 | 22 | 4  | 250 | 26 | 3 | 39,00  |
| 65  | 77  | 70  | 290 | 435  | 78  | 250 | 40,90  | 205          | 122 | 160 | 22 | 8  | 290 | 26 | 3 | 56,00  |
| 80  | 90  | 82  | 310 | 460  | 93  | 250 | 48,70  | 215          | 138 | 170 | 22 | 8  | 310 | 28 | 3 | 62,00  |
| 100 | 115 | 106 | 350 | 535  | 112 | 315 | 70,60  | 250          | 162 | 200 | 26 | 8  | 350 | 30 | 3 | 97,00  |
| 125 | 141 | 131 | 400 | 630  | 146 | 315 | 133,90 | 295          | 188 | 240 | 30 | 8  | 400 | 34 | 3 | 164,00 |
| 150 | 170 | 159 | 450 | 800  | 174 | 315 | 215,10 | 345          | 218 | 280 | 33 | 12 | 450 | 36 | 3 | 265,00 |
| 200 | 222 | 207 | 550 | 860  | 233 | 400 | 260,00 | 415          | 285 | 345 | 36 | 12 | 550 | 42 | 3 | 335,00 |
| 250 | 276 | 258 | 650 | 1055 | 260 | 500 | 440,20 | 470          | 345 | 400 | 36 | 16 | 650 | 46 | 3 | 498,00 |
| 300 | 325 | 302 | 750 | 1179 | 310 | 500 | 604,60 | 530          | 410 | 460 | 36 | 16 | 750 | 52 | 4 | 677,00 |
| 350 | 359 | 330 | 850 | 1395 | 355 | 630 | 814,60 | 600          | 465 | 525 | 39 | 16 | 850 | 56 | 4 | 914,00 |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| Материал корпуса        | PN | Самое большое давление при температуре вещества |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------------------|----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                         |    | 20°C  | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 520°C | 530°C | 540°C | 560°C | 570°C | 600°C |
|                         |    | бар   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (P250GH)C 22.8 (1.0460) | 63 | 63,00   | 58,50 | 55,50 | 52,50 | 48,00 | 43,50 | 40,50 | 37,50 | 20,70 | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 16Mo3 (1.5415)          | 63 | 63,00   | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 61,50 | 54,00 | 51,00 | 48,00 | 46,50 | 35,30 | 27,90 | 17,70 | 14,10 | -     | -     | -     | -     |
| 13CrMo4-5 (1,7335)      | 63 | 63,00   | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 62,70 | 60,00 | 57,00 | 54,00 | 46,20 | 41,10 | 28,20 | 23,40 | 18,30 | 12,00 | 9,90  | -     |
| 14MoV6-3 (1.7715)       | 63 | 63,00   | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 62,70 | 60,90 | 60,50 | 57,90 | 44,70 | 39,30 | 33,90 | 25,80 | 21,90 | -     |
| 10CrMo9-10 (1.7380)     | 63 | 63,00   | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 63,00 | 61,50 | 58,50 | 55,50 | 46,50 | 40,50 | 30,90 | 27,00 | 23,40 | 17,40 | 15,30 | 10,2  |

## ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ PN 100

### МАТЕРИАЛЫ:

| Исполнение           | Стандартное                                      | U                      | A                      | B                      | C                      |
|----------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Деталь               | T <sub>MAX</sub> 450°C                           | T <sub>MAX</sub> 530°C | T <sub>MAX</sub> 560°C | T <sub>MAX</sub> 600°C | T <sub>MAX</sub> 570°C |
| Корпус, крышка, клин | (P250GH) C22.8 (1.0460)                          | 16Mo3 (1.5415)         | 13CrMo4-5 (1.7335)     | 10CrMo9-10 (1.7380)    | 14MoV6-3 (1.7715)      |
| Стержень             | X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923), BT9 |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо корпуса       | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо клина         | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Уплотнение           | Графит + аустенитная сталь                       |                        |                        |                        |                        |
| Штурвал              | Стальной - сварной                               |                        |                        |                        |                        |

### РАЗМЕРЫ: стандартное исполнение "S" - под приварку

| DN  | dz  | Dw  | L   | H    | h   | Dk  | Масса  | "F" - фланцы |     |     |    |    |     |    |   |         |
|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|--------|--------------|-----|-----|----|----|-----|----|---|---------|
|     |     |     |     |      |     |     |        | Dz           | Dp  | Do  | do | n  | L   | g  | f | Масса   |
| 50  | 61  | 54  | 250 | 365  | 65  | 200 | 32,20  | 195          | 102 | 145 | 26 | 4  | 250 | 28 | 3 | 43,00   |
| 65  | 77  | 70  | 290 | 435  | 78  | 250 | 45,90  | 220          | 122 | 170 | 26 | 8  | 290 | 30 | 3 | 61,00   |
| 80  | 90  | 82  | 310 | 460  | 93  | 250 | 49,70  | 230          | 138 | 180 | 26 | 8  | 310 | 32 | 3 | 63,00   |
| 100 | 115 | 106 | 350 | 535  | 112 | 315 | 81,60  | 265          | 162 | 210 | 30 | 8  | 350 | 36 | 3 | 108,00  |
| 125 | 141 | 131 | 400 | 630  | 146 | 315 | 135,90 | 315          | 188 | 250 | 33 | 8  | 400 | 40 | 3 | 166,00  |
| 150 | 170 | 159 | 450 | 800  | 174 | 315 | 228,10 | 355          | 218 | 290 | 33 | 12 | 450 | 44 | 3 | 278,00  |
| 200 | 222 | 207 | 550 | 860  | 233 | 400 | 360,00 | 430          | 285 | 360 | 36 | 12 | 550 | 52 | 3 | 437,00  |
| 250 | 276 | 258 | 650 | 1055 | 260 | 500 | 591,40 | 505          | 345 | 430 | 39 | 12 | 650 | 60 | 3 | 692,00  |
| 300 | 325 | 302 | 750 | 1179 | 310 | 500 | 864,00 | 585          | 410 | 500 | 42 | 16 | 750 | 68 | 4 | 1010,00 |
| 350 | 359 | 330 | 850 | 1395 | 355 | 630 | 963,80 | 655          | 465 | 560 | 48 | 16 | 850 | 74 | 4 | 1158,00 |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| Материал корпуса        | PN  | Самое большое давление при температуре вещества |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------------------|-----|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                         |     | 20°C  | 100°C  | 150°C  | 200°C  | 250°C  | 300°C  | 350°C  | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 520°C | 530°C | 540°C | 560°C | 570°C | 600°C |
|                         |     | бар   |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (P250GH)C 22.8 (1.0460) | 100 | 100,00  | 92,80  | 88,00  | 83,30  | 76,10  | 69,00  | 64,20  | 59,50 | 32,80 | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 16Mo3 (1.5415)          | 100 | 100,00  | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 97,60  | 85,70  | 80,90  | 76,10 | 73,80 | 56,00 | 44,20 | 28,00 | 22,30 | -     | -     | -     | -     |
| 13CrMo4-5 (1,7335)      | 100 | 100,00  | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 99,50  | 95,20  | 90,40 | 85,70 | 73,40 | 65,20 | 44,70 | 37,10 | 29,00 | 19,00 | 15,70 | -     |
| 14MoV6-3 (1.7715)       | 100 | 100,00  | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 99,50 | 96,70 | 96,00 | 91,90 | 71,00 | 62,40 | 53,80 | 41,00 | 34,80 | -     |
| 10CrMo9-10 (1.7380)     | 100 | 100,00  | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 100,00 | 97,60  | 92,80 | 88,00 | 73,80 | 64,20 | 49,00 | 42,80 | 37,10 | 27,60 | 24,20 | 16,1  |

## ЗАДВИЖКА СРЕДНЕНАПОРНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ КИСЛОТОСТОЙКАЯ ТИП DA-Z240.1

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

|             |   |  |
|-------------|---|--|
| Диаметр     | - | <b>DN 50 – 350 мм;</b>   |
| Давление    | - | <b>PN 63, 100 бар;</b>   |
| Температура | - | <b>Т до 250 °С для кислоты и щелока;<br/>Т до 550 °С для нейтральных веществ;</b>  |
| Среда       | - | <b>кислота и щелок, вода, водяной пар и другие нейтральные жидкие и газовые вещества, а также топливо нефтяного происхождения.</b> |

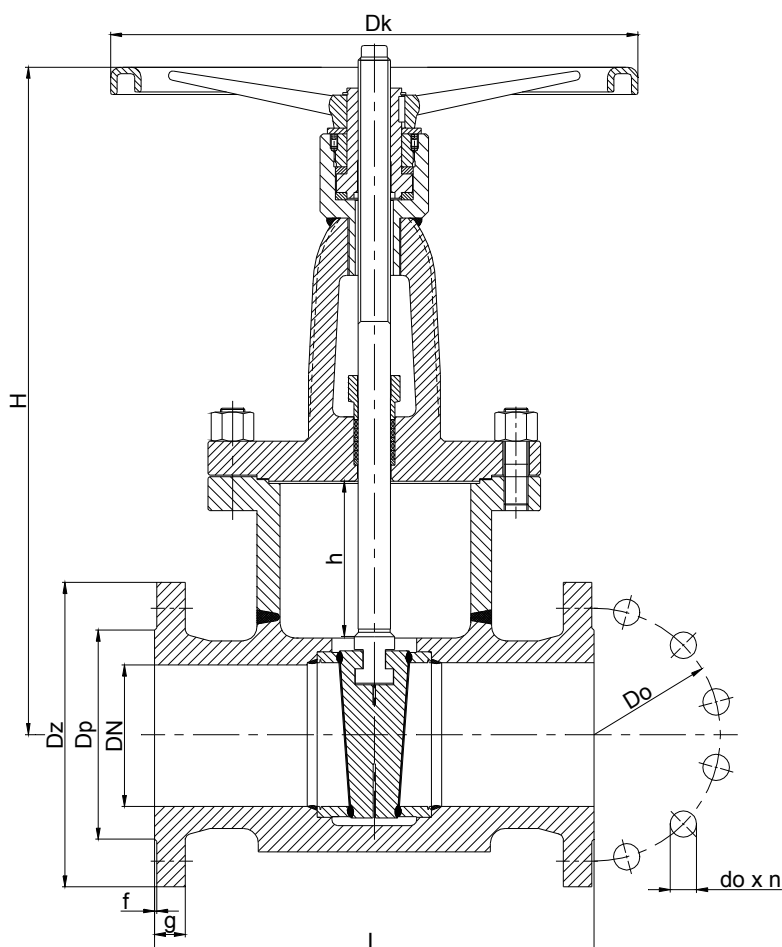
**ИСПОЛНЕНИЕ:** тип / диаметр / давление / тип патрубков / тип материала корпуса / вид привода / другие

**Пример:** DA - Z240.1 / 50 / 100 / F / B / --- / ---  
DA - Z240.1 / 50 / 100 / F / A / NA / ---

| Тип материал корпуса     | Знак     | Вид привода   | Знак       | Другие | Знак     |
|--------------------------|----------|---------------|------------|--------|----------|
| X6CrNiTi18-10 (1.4541)   | <b>B</b> | Штурвал       | <b>---</b> | Фланцы | <b>F</b> |
| X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | <b>A</b> | Привод AUMA   | <b>NA</b>  |        |          |
|                          |          | Привод NWA    | <b>NW</b>  |        |          |
|                          |          | Привод MODACT | <b>NM</b>  |        |          |

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки предназначены для открытия и прекращения подачи среды. Нельзя применять задвижки для целей дросселирования.



**МАТЕРИАЛЫ:**

| Исполнение          | В                                 | А                        |
|---------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| Деталь              |                                   |                          |
| Корпус, крышка      | X6CrNiTi18-10 (1.4541)            | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) |
| Клин                | X6CrNiTi18-10 (1.4541)            | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) |
| Стержень            | X6CrNiTi18-10 (1.4541)            | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) |
| Уплотнение сальника | PTFE , Графит + аустенитная сталь |                          |
| Штурвал             | Стальной - сварной                |                          |

**РАЗМЕРЫ PN 63:**

| DN  | Dz  | Dp  | Do  | do | n  | L   | g. | f | H    | h   | Dk  | Масса  |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|---|------|-----|-----|--------|
| 50  | 180 | 102 | 135 | 22 | 4  | 250 | 26 | 3 | 365  | 65  | 200 | 39,00  |
| 65  | 205 | 122 | 160 | 22 | 8  | 290 | 26 | 3 | 435  | 78  | 250 | 56,00  |
| 80  | 215 | 138 | 170 | 22 | 8  | 310 | 28 | 3 | 460  | 93  | 250 | 62,00  |
| 100 | 250 | 162 | 200 | 26 | 8  | 350 | 30 | 3 | 535  | 112 | 315 | 97,00  |
| 125 | 295 | 188 | 240 | 30 | 8  | 400 | 34 | 3 | 630  | 146 | 315 | 164,00 |
| 150 | 345 | 218 | 280 | 33 | 12 | 450 | 36 | 3 | 800  | 174 | 315 | 265,00 |
| 200 | 415 | 285 | 345 | 36 | 12 | 550 | 42 | 3 | 860  | 233 | 400 | 335,00 |
| 250 | 470 | 345 | 400 | 36 | 16 | 650 | 46 | 3 | 1055 | 260 | 500 | 498,00 |
| 300 | 530 | 410 | 460 | 36 | 16 | 750 | 52 | 4 | 1179 | 310 | 500 | 677,00 |
| 350 | 600 | 465 | 525 | 39 | 16 | 850 | 56 | 4 | 1395 | 355 | 630 | 914,00 |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ PN 63:**

| Материал корпуса         | Рабочее вещество     | PN | Самое большое давление при температуре вещества |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------------|----------------------|----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                          |                      |    | 20°C  | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 510°C | 520°C | 530°C | 540°C | 550°C |
| <b>бар</b>               |                      |    |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| X6CrNiTi18-10 (1.4541)   | Кислота и щелок      | 63 | 63,0  | 62,4  | 58,8  | 55,8  | 53,1  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) |                      | 63 | 63,0  | 59,7  | 54,3  | 50,1  | 47,1  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| X6CrNiTi18-10 (1.4541)   | Нейтральные вещества | 63 | 63,0  | 62,4  | 58,8  | 55,8  | 53,1  | 50,1  | 48,3  | 46,8  | 45,7  | 45,2  | 44,7  | 44,1  | 43,8  | 43,3  | 42,8  | 42,6  |
| X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) |                      | 63 | 63,0  | 59,7  | 54,3  | 50,1  | 47,1  | 43,5  | 41,7  | 40,5  | 39,4  | 38,9  | 38,4  | 38,4  | 38,4  | 38,2  | 38,2  | 38,2  |

**РАЗМЕРЫ PN 100:**

| DN  | Dz  | Dp  | Do  | do | n  | L   | g. | f | H    | h   | Dk  | Масса   |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|---|------|-----|-----|---------|
| 50  | 195 | 102 | 145 | 26 | 4  | 250 | 28 | 3 | 365  | 65  | 200 | 43,00   |
| 65  | 220 | 122 | 170 | 26 | 8  | 290 | 30 | 3 | 435  | 78  | 250 | 61,00   |
| 80  | 230 | 138 | 180 | 26 | 8  | 310 | 32 | 3 | 460  | 93  | 250 | 63,00   |
| 100 | 265 | 162 | 210 | 30 | 8  | 350 | 36 | 3 | 535  | 112 | 315 | 108,00  |
| 125 | 315 | 188 | 250 | 33 | 8  | 400 | 40 | 3 | 630  | 146 | 315 | 166,00  |
| 150 | 355 | 218 | 290 | 33 | 12 | 450 | 44 | 3 | 800  | 174 | 315 | 278,00  |
| 200 | 430 | 285 | 360 | 36 | 12 | 550 | 52 | 3 | 860  | 233 | 400 | 437,00  |
| 250 | 505 | 345 | 430 | 39 | 12 | 650 | 60 | 3 | 1055 | 260 | 500 | 692,00  |
| 300 | 585 | 410 | 500 | 42 | 16 | 750 | 68 | 4 | 1179 | 310 | 500 | 1010,00 |
| 350 | 655 | 465 | 560 | 48 | 16 | 850 | 74 | 4 | 1395 | 355 | 630 | 1158,00 |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ PN 100:**

| Материал корпуса            | Рабочее вещество     | PN  | Самое большое давление при температуре вещества |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-----------------------------|----------------------|-----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                             |                      |     | 20°C  | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 510°C | 520°C | 530°C | 540°C | 550°C |
|                             |                      |     | бар   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)   | Кислота и щелок      | 100 | 100,0   | 99,0  | 93,3  | 88,5  | 84,2  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) |                      | 100 | 100,0   | 94,7  | 86,1  | 79,5  | 74,7  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)   | Нейтральные вещества | 100 | 100,0   | 99,0  | 93,3  | 88,5  | 84,2  | 79,5  | 76,6  | 74,2  | 72,6  | 71,5  | 70,9  | 70,0  | 69,5  | 68,7  | 68,0  | 67,6  |
| X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) |                      | 100 | 100,0   | 94,7  | 86,1  | 79,5  | 74,7  | 69,0  | 66,1  | 64,2  | 62,6  | 61,7  | 60,9  | 60,9  | 60,9  | 60,6  | 60,6  | 60,6  |

## ЗАДВИЖКА СРЕДНЕНАПОРНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ КИСЛОТОСТОЙКАЯ ТИП DA-Z240.1

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

|             |   |  |
|-------------|---|--|
| Диаметр     | - | <b>DN 50 – 350 мм;</b>   |
| Давление    | - | <b>PN 160 бар;</b>   |
| Температура | - | <b>T до 250 °С для кислоты и щелока;</b>   |
|             |   | <b>T до 550 °С для нейтральных веществ;</b>  |
| Среда       | - | <b>кислота и щелок, вода, водяной пар и другие нейтральные жидкие и газовые вещества, а также топливо нефтяного происхождения.</b> |

**ИСПОЛНЕНИЕ:** тип / диаметр / давление / тип патрубков / тип материала корпуса / вид привода / другие

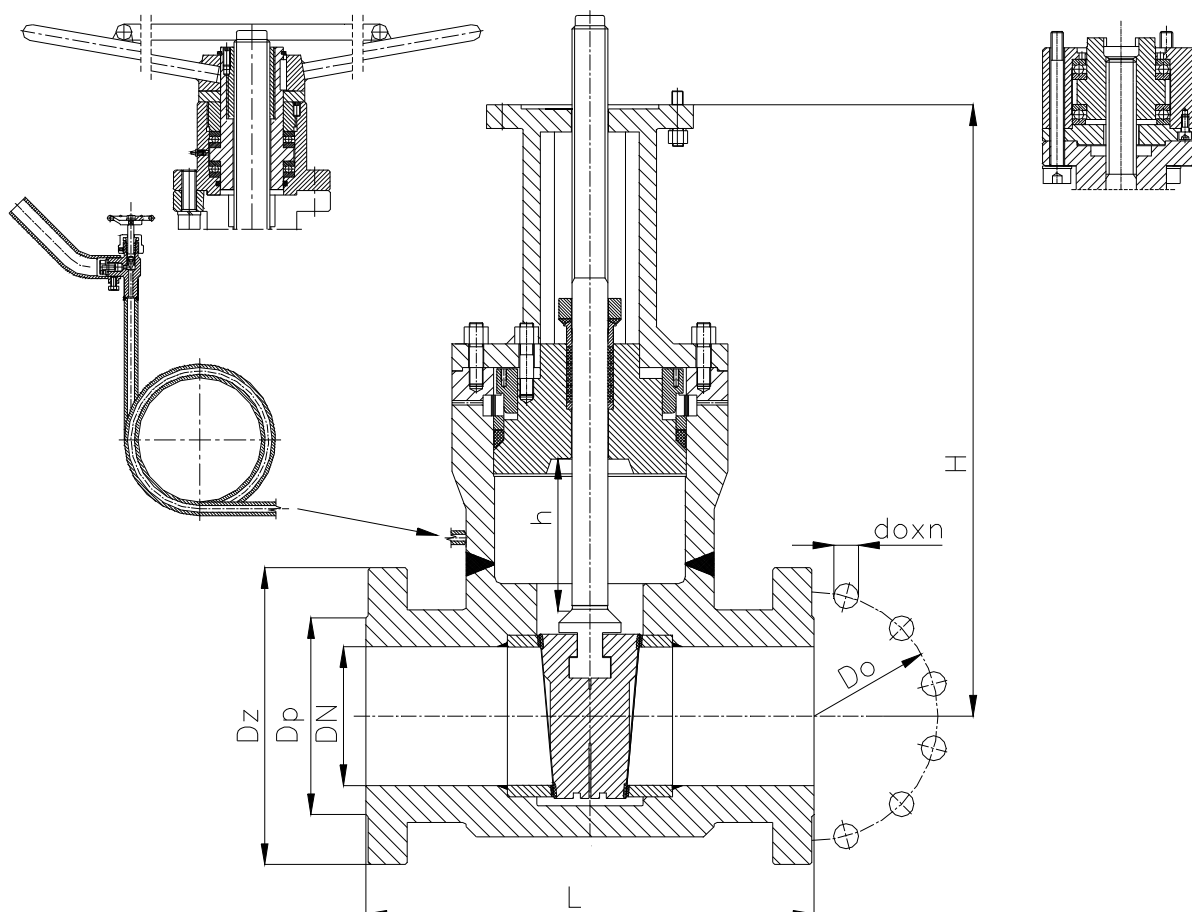
**Пример:** DA-Z240.1 / 50 / 160 / F / --- / --- / ---

DA-Z240.1 / 50 / 160 / F / A / NA / ---

| Тип материал корпуса     | Знак     | Вид привода   | Знак       | Другие | Знак     |
|--------------------------|----------|---------------|------------|--------|----------|
| X6CrNiTi18-10 (1.4541)   | <b>B</b> | Штурвал       | <b>---</b> | Фланцы | <b>F</b> |
| X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | <b>A</b> | Привод AUMA   | <b>NA</b>  |        |          |
|                          |          | Привод NWA    | <b>NW</b>  |        |          |
|                          |          | Привод MODACT | <b>NM</b>  |        |          |

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки предназначены для открытия и прекращения подачи среды. Нельзя применять задвижки для целей дросселирования.



**МАТЕРИАЛЫ:**

| Исполнение          | В                         | А                           |
|---------------------|---------------------------|-----------------------------|
| Деталь              |                           |                             |
| Корпус, крышка      | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541) | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) |
| Клин                | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541) | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) |
| Стержень            | X6CrNiTi18-10<br>(1.4541) | X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) |
| Уплотнение сальника | PTFE , Графит             |                             |
| Штурвал             | Стальной - сварной        |                             |

**РАЗМЕРЫ ДЛЯ PN 160:**

| DN  | Dz  | Dp  | Do  | do | n  | L    | g. | f | H    | h   | Dk   | Масса   |
|-----|-----|-----|-----|----|----|------|----|---|------|-----|------|---------|
| 50  | 195 | 102 | 145 | 26 | 4  | 300  | 30 | 3 | 400  | 65  | 350  | 45,00   |
| 65  | 220 | 122 | 170 | 26 | 8  | 340  | 34 | 3 | 400  | 78  | 350  | 64,00   |
| 80  | 230 | 138 | 180 | 26 | 8  | 380  | 36 | 3 | 435  | 93  | 350  | 66,00   |
| 100 | 265 | 162 | 210 | 30 | 8  | 430  | 40 | 3 | 435  | 112 | 400  | 111,00  |
| 125 | 315 | 188 | 250 | 33 | 8  | 500  | 44 | 3 | 535  | 146 | 500  | 170,00  |
| 150 | 355 | 218 | 290 | 33 | 12 | 550  | 50 | 3 | 708  | 174 | 800  | 282,00  |
| 200 | 430 | 285 | 360 | 36 | 12 | 650  | 60 | 3 | 1107 | 233 | 1000 | 441,00  |
| 250 | 515 | 345 | 430 | 39 | 12 | 775  | 68 | 3 | 1245 | 260 | 1000 | 697,00  |
| 300 | 585 | 410 | 500 | 42 | 16 | 900  | 78 | 4 | 1512 | 310 | 1000 | 1016,00 |
| 350 | 655 | 465 | 560 | 48 | 16 | 1025 | 82 | 4 | 1780 | 355 | 1000 | 1168,00 |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ PN 160:**

| Материал корпуса            | Рабочее вещество     | PN  | Самое большое давление при температуре вещества |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-----------------------------|----------------------|-----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                             |                      |     | 20°C  | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 510°C | 520°C | 530°C | 540°C | 550°C |
| бар                         |                      |     |   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)   | Кислота и щелок      | 160 | 160,0   | 158,4 | 149,3 | 141,7 | 134,8 | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |       |
| X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) |                      | 160 | 160,0   | 151,6 | 137,9 | 127,2 | 119,6 | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |       |
| X6CrNiTi18-10<br>(1.4541)   | Нейтральные вещества | 160 | 160,0   | 158,4 | 149,3 | 141,7 | 134,8 | 127,2 | 122,6 | 118,8 | 116,1 | 114,8 | 113,5 | 112,0 | 111,2 | 110,0 | 108,8 | 108,1 |
| X2CrNiMo17-12-2<br>(1.4404) |                      | 160 | 160,0   | 151,6 | 137,9 | 127,2 | 119,6 | 110,4 | 105,9 | 102,8 | 100,1 | 99,0  | 97,5  | 97,5  | 97,5  | 97,1  | 97,1  | 97,1  |

## ЗАДВИЖКА ВЫСОКОНАПОРНАЯ ТИП DA-Z250

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

|             |   |  |
|-------------|---|--|
| Диаметр     | - | <b>DN 50 – 500 мм;</b>   |
| Давление    | - | <b>PN 160, 250, 320, 400 бар;</b>                                  |
| Температура | - | <b>T до 670 °С;</b>  |
| Среда       | - | вода, водяной пар и другие, нейтральные жидкие и газовые вещества. |

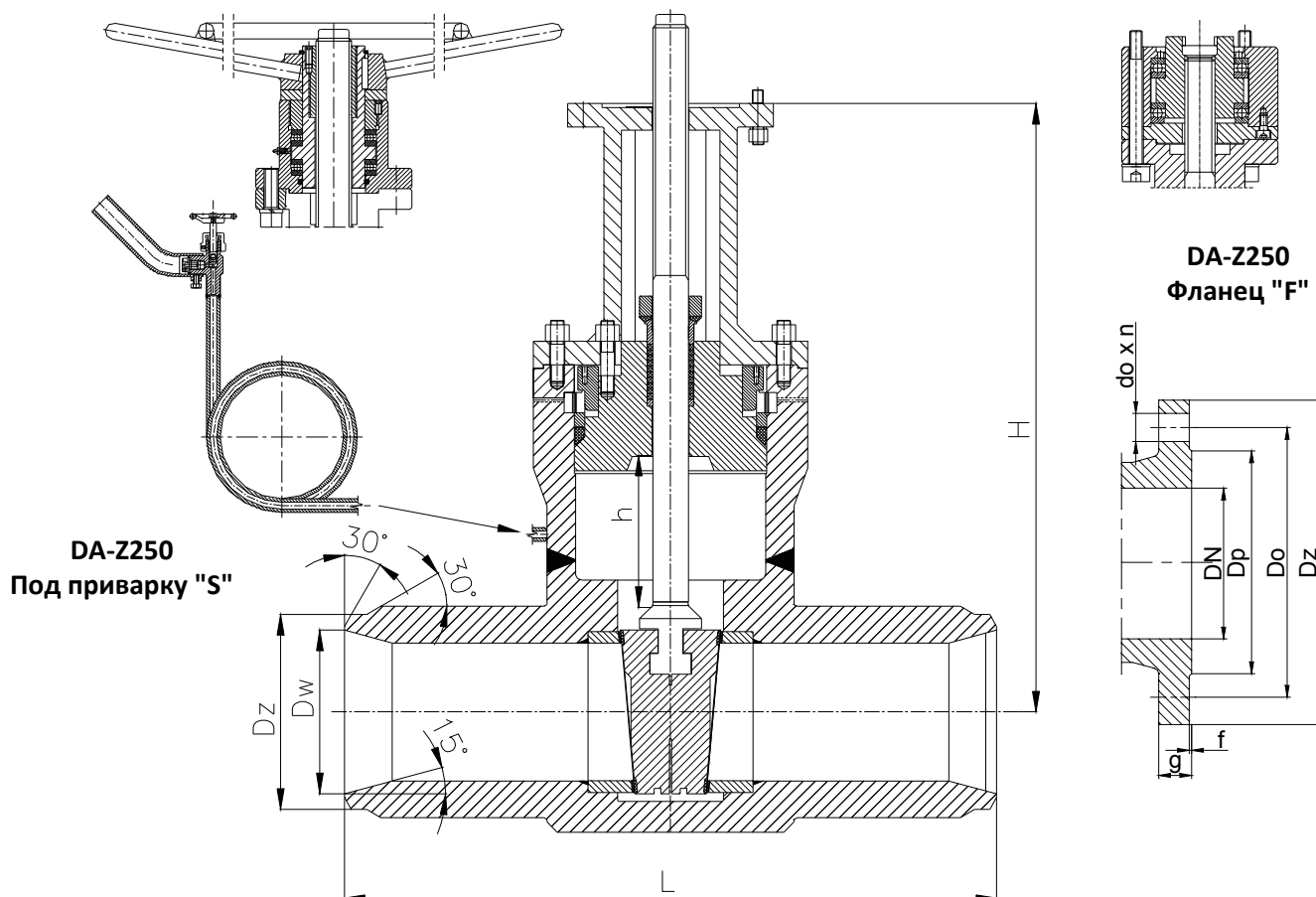
**ИСПОЛНЕНИЕ:** тип / диаметр / давление / тип патрубков / тип материала корпуса / вид привода / другие

Пример: DA-Z250 / 50 / 160 / S / --- / ---  
DA-Z250 / 50 / 160 / F / A / NA

| Материал корпуса | Знак     | Вид привода   | Знак      | Патрубки     | Знак     |
|------------------|----------|---------------|-----------|--------------|----------|
| (P250GH) С 22.8  | ---      | Штурвал       | ---       | Под приварку | <b>S</b> |
| 16Mo3            | <b>U</b> | Привод AUMA   | <b>NA</b> | Фланцы       | <b>F</b> |
| 13CrMo4-5        | <b>A</b> | Привод NWA    | <b>NW</b> |              |          |
| 10CrMo9-10       | <b>B</b> | Привод MODACT | <b>NM</b> |              |          |
| 14MoV6-3         | <b>C</b> | Пневмопривод  | <b>NP</b> |              |          |
| X10CrMoVNB9-1    | <b>E</b> |               |           |              |          |

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Задвижки предназначены для открытия и прекращения подачи среды. Нельзя применять задвижки для целей дросселирования.



## ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ DN 160

### МАТЕРИАЛЫ:

| Исполнение           | Стандартное  | U                      | A                      | B                      | C                      | E                      |
|----------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Деталь               | T <sub>MAX</sub> 450°C                                       | T <sub>MAX</sub> 530°C | T <sub>MAX</sub> 560°C | T <sub>MAX</sub> 600°C | T <sub>MAX</sub> 570°C | T <sub>MAX</sub> 670°C |
| Корпус, крышка, клин | (P250GH) C22.8 (1.0460)                                      | 16Mo3 (1.5415)         | 13CrMo4-5 (1.7335)     | 10CrMo9-10 (1.7380)    | 14MoV6-3 (1.7715)      | X10CrMoVNb9-1 (1.4903) |
| Стержень             | X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923), BT9 (до DN 350) |                        |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо корпуса       | Stellit  |                        |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо клина         | Stellit  |                        |                        |                        |                        |                        |
| Уплотнение           | Графит   |                        |                        |                        |                        |                        |
| Штурвал              | Стальной - сварной   |                        |                        |                        |                        |                        |

### РАЗМЕРЫ:

| DN  | Dz  | Dw  | L    | H    | h   | Dk   | Масса   |
|-----|-----|-----|------|------|-----|------|---------|
| 50  | 63  | 52  | 300  | 400  | 65  | 350  | 37,80   |
| 65  | 76  | 62  | 360  | 400  | 78  | 350  | 58,50   |
| 80  | 89  | 73  | 390  | 435  | 93  | 350  | 103,50  |
| 100 | 114 | 94  | 450  | 435  | 112 | 400  | 144,00  |
| 125 | 140 | 116 | 525  | 535  | 146 | 500  | 207,00  |
| 150 | 179 | 151 | 600  | 708  | 174 | 800  | 244,80  |
| 175 | 219 | 174 | 675  | 910  | 185 | 900  | 405,90  |
| 200 | 244 | 204 | 750  | 1107 | 233 | 1000 | 566,10  |
| 250 | 298 | 248 | 900  | 1245 | 260 | 1000 | 930,60  |
| 300 | 358 | 298 | 1050 | 1512 | 310 | 1000 | 1522,80 |
| 350 | 418 | 348 | 1200 | 1780 | 355 | 1000 | 1720,00 |
| 400 | 464 | 403 | 1400 | 1890 | 410 | GNR* |         |
| 450 | 516 | 450 | 1550 | 2000 | 460 | GNR* |         |
| 500 | 610 | 516 | 1750 | 2150 | 510 | GNR* |         |

\*GNR – головка ручного привода.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| Материал корпуса        | PN  | Самое большое давление при температуре вещества |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |
|-------------------------|-----|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                         |     | 20°C  | 100°C  | 150°C  | 200°C  | 250°C  | 300°C  | 350°C  | 400°C  | 450°C  | 480°C  | 500°C  | 520°C  | 530°C | 540°C | 560°C | 570°C | 600°C |
|                         |     | bar   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |
| (P250GH)C 22.8 (1.0460) | 160 | 160,00  | 148,50 | 140,90 | 133,30 | 121,90 | 110,40 | 102,80 | 95,20  | 52,50  | -      | -      | -      | -     | -     | -     | -     | -     |
| 16Mo3 (1.5415)          | 160 | 160,00  | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 156,10 | 137,10 | 129,50 | 121,90 | 118,00 | 89,70  | 70,80  | 44,90  | 35,80 | -     | -     | -     | -     |
| 13CrMo4-5 (1.7335)      | 160 | 160,00  | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 159,20 | 152,30 | 144,70 | 137,10 | 117,40 | 104,30 | 71,60  | 59,40 | 46,40 | 30,40 | 25,10 | -     |
| 14MoV6-3 (1.7715)       | 160 | 160,00  | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 159,20 | 154,70 | 153,50 | 147,00 | 113,50 | 99,80 | 86,10 | 65,50 | 55,60 | -     |
| 10CrMo9-10 (1.7380)     | 160 | 160,00  | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 160,00 | 156,10 | 148,50 | 140,90 | 118,00 | 102,80 | 78,40  | 68,50 | 59,40 | 44,10 | 38,80 | 25,9  |

## ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ PN 250

### МАТЕРИАЛЫ:

| Исполнение           | Стандартное                           | U                      | A                      | B                      | C                      | E                         |
|----------------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|
| Деталь               | T <sub>MAX</sub> 450°C                | T <sub>MAX</sub> 530°C | T <sub>MAX</sub> 560°C | T <sub>MAX</sub> 600°C | T <sub>MAX</sub> 570°C | T <sub>MAX</sub> 670°C    |
| Корпус, крышка, клин | (P250GH)<br>C22.8 (1.0460)            | 16Mo3<br>(1.5415)      | 13CrMo4-5<br>(1.7335)  | 10CrMo9-10<br>(1.7380) | 14MoV6-3<br>(1.7715)   | X10CrMoVNb9-1<br>(1.4903) |
| Стержень             | X39CrMo17-1 (1.4122), BT9 (до DN 350) |                        |                        |                        |                        |                           |
| Кольцо корпуса       | Stellit                               |                        |                        |                        |                        |                           |
| Кольцо клина         | Stellit                               |                        |                        |                        |                        |                           |
| Уплотнение           | Графит                                |                        |                        |                        |                        |                           |
| Штурвал              | Стальной - сварной                    |                        |                        |                        |                        |                           |

### РАЗМЕРЫ:

| DN  | Dz    | Dw    | L    | H    | h   | Dk   | Масса   |
|-----|-------|-------|------|------|-----|------|---------|
| 50  | 602   | 45    | 350  | 400  | 65  | 350  | 42,00   |
| 65  | 77    | 57,5  | 425  | 400  | 78  | 350  | 65,00   |
| 80  | 91    | 65,5  | 470  | 435  | 93  | 350  | 115,00  |
| 100 | 117   | 87,5  | 550  | 435  | 112 | 400  | 160,00  |
| 125 | 144   | 106,5 | 650  | 535  | 146 | 500  | 230,00  |
| 150 | 172   | 130,5 | 750  | 708  | 174 | 800  | 272,00  |
| 175 | 193,7 | 149,3 | 850  | 910  | 185 | 900  | 451,00  |
| 200 | 223   | 172   | 950  | 1107 | 233 | 1000 | 629,00  |
| 250 | 278   | 212,5 | 1150 | 1245 | 260 | 1000 | 1034,00 |
| 300 | 355,6 | 287   | 1350 | 1512 | 310 | 1000 | 1692,00 |
| 350 | 406,4 | 339   | 1500 | 1780 | 355 | 1000 | 1792,00 |
| 400 | 457   | 382   | 1750 | 1890 | 410 | GNR* | -       |
| 450 | 559   | 465,5 | 1850 | 2000 | 460 | GNR* | -       |
| 500 | 610   | 504,5 | 2150 | 2150 | 510 | GNR* | -       |

\*GNR – головка ручного привода

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| Материал корпуса           | PN  | Самое большое давление при температуре вещества |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------------------|-----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                            |     | 20°C  | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | 480°C | 500°C | 520°C | 530°C | 540°C | 560°C | 570°C | 600°C |
|                            |     | бар   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (P250GH)C 22.8<br>(1.0460) | 250 | 250,0   | 232,1 | 220,2 | 208,3 | 190,4 | 172,6 | 160,7 | 148,8 | 82,1  | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     | -     |
| 16Mo3<br>(1.5415)          | 250 | 250,0   | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 244,0 | 214,2 | 202,3 | 190,4 | 184,5 | 140,2 | 110,7 | 70,2  | 55,9  | -     | -     | -     | -     |
| 13CrMo4-5<br>(1.7335)      | 250 | 250,0   | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 248,8 | 238,0 | 226,1 | 214,2 | 183,5 | 163,0 | 111,9 | 92,8  | 72,6  | 47,6  | 39,2  | -     |
| 14MoV6-3<br>(1.7715)       | 250 | 250,0   | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 248,8 | 241,7 | 239,9 | 229,8 | 177,4 | 156,0 | 134,5 | 102,4 | 86,9  | -     |
| 10CrMo9-10<br>(1.7380)     | 250 | 250,0   | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 244,0 | 232,1 | 220,2 | 184,5 | 160,7 | 122,6 | 107,1 | 92,8  | 69,0  | 60,7  | 40,4  |

## ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ PN 320

### МАТЕРИАЛЫ:

| Исполнение           | Стандартное                                      | U                      | A                      | B                      | C                      |
|----------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Деталь               | T <sub>MAX</sub> 450°C                           | T <sub>MAX</sub> 530°C | T <sub>MAX</sub> 560°C | T <sub>MAX</sub> 600°C | T <sub>MAX</sub> 570°C |
| Корпус, крышка, клин | (P250GH) C22.8<br>(1.0460)                       | 16Mo3<br>(1.5415)      | 13CrMo4-5<br>(1.7335)  | 10CrMo9-10<br>(1.7380) | 14MoV6-3<br>(1.7715)   |
| Стержень             | X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923), BT9 |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо корпуса       | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо клина         | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Уплотнение           | Графит   |                        |                        |                        |                        |
| Штурвал              | Стальной - сварной                               |                        |                        |                        |                        |

### РАЗМЕРЫ:

| DN  | Dz    | Dw    | L    | H    | h   | Dk   | Масса   |
|-----|-------|-------|------|------|-----|------|---------|
| 50  | 63,5  | 47,5  | 350  | 400  | 65  | 350  | 45,00   |
| 65  | 88,9  | 66,9  | 425  | 400  | 78  | 350  | 70,00   |
| 80  | 101,6 | 76,6  | 470  | 435  | 93  | 350  | 122,00  |
| 100 | 133,0 | 101,0 | 550  | 435  | 112 | 400  | 170,00  |
| 125 | 168,3 | 128,3 | 650  | 535  | 146 | 500  | 245,00  |
| 150 | 193,7 | 143,7 | 750  | 708  | 174 | 800  | 290,00  |
| 175 | 219,1 | 163,1 | 850  | 910  | 185 | 900  | 480,00  |
| 200 | 244,5 | 184,5 | 950  | 1107 | 233 | 1000 | 670,00  |
| 250 | 323,9 | 243,9 | 1150 | 1245 | 260 | 1000 | 1100,00 |
| 300 | 355,6 | 265,6 | 1350 | 1512 | 310 | 1000 | 1800,00 |
| 350 | 406,4 | 306,4 | 1500 | 1780 | 355 | 1000 | 1920,00 |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| Материал корпуса           | PN  | Самое большое давление при температуре вещества |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |
|----------------------------|-----|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                            |     | 20°C  | 100°C  | 150°C  | 200°C  | 250°C  | 300°C  | 350°C  | 400°C  | 450°C  | 480°C  | 500°C  | 520°C  | 530°C  | 540°C  | 560°C  | 570°C  | 600°C |
|                            |     | бар   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |
| (P250GH)C 22.8<br>(1.0460) | 320 | 320,00  | 297,10 | 281,90 | 266,60 | 243,80 | 220,90 | 205,70 | 190,40 | 105,10 |        |        |        |        |        |        |        | -     |
| 16Mo3<br>(1.5415)          | 320 | 320,00  | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 312,30 | 274,20 | 259,00 | 243,80 | 236,10 | 179,50 | 141,70 | 89,90  | 71,60  |        |        |        | -     |
| 13CrMo4-5<br>(1.7335)      | 320 | 320,00  | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 318,40 | 304,70 | 289,50 | 274,20 | 234,90 | 208,70 | 143,20 | 118,80 | 92,90  | 60,90  | 50,20  | -     |
| 14MoV6-3<br>(1.7715)       | 320 | 320,00  | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 318,50 | 309,30 | 307,00 | 294,10 | 227,00 | 199,60 | 172,20 | 131,00 | 111,20 | -     |
| 10CrMo9-10<br>(1.7380)     | 320 | 320,00  | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 320,00 | 312,30 | 297,10 | 281,90 | 236,10 | 205,70 | 156,90 | 137,10 | 118,80 | 88,30  | 77,70  | 51,8  |

## ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ PN 400

### МАТЕРИАЛЫ:

| Исполнение           | Стандартное                                      | U                      | A                      | B                      | C                      |
|----------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Деталь               | T <sub>MAX</sub> 450°C                           | T <sub>MAX</sub> 530°C | T <sub>MAX</sub> 560°C | T <sub>MAX</sub> 600°C | T <sub>MAX</sub> 570°C |
| Корпус, крышка, клин | (P250GH) C22.8<br>(1.0460)                       | 16Mo3<br>(1.5415)      | 13CrMo4-5<br>(1.7335)  | 10CrMo9-10<br>(1.7380) | 14MoV6-3<br>(1.7715)   |
| Стержень             | X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923), BT9 |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо корпуса       | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Кольцо клина         | Stellit  |                        |                        |                        |                        |
| Уплотнение           | Графит   |                        |                        |                        |                        |
| Штурвал              | Стальной - сварной                               |                        |                        |                        |                        |

### РАЗМЕРЫ:

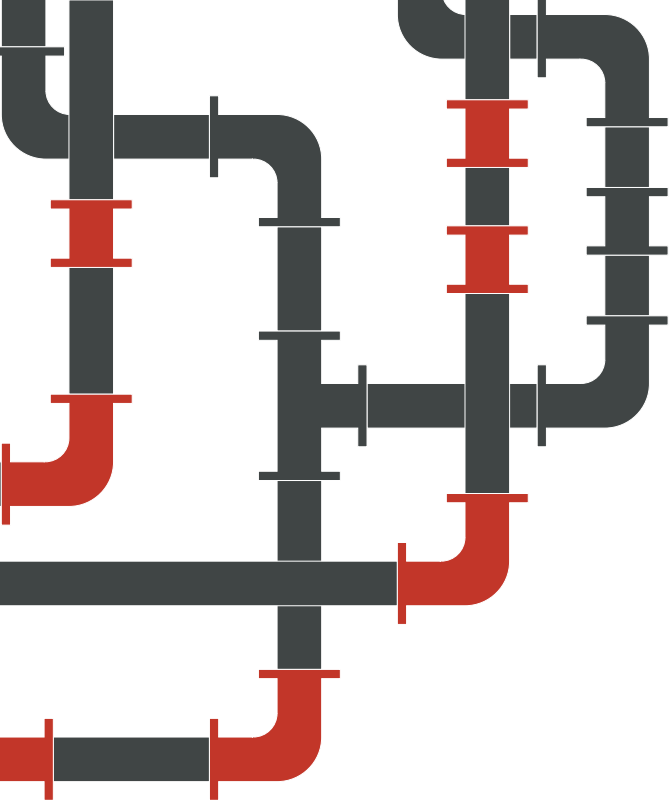
| DN  | Dz    | Dw    | L    | H    | h   | Dk   | Масса   |
|-----|-------|-------|------|------|-----|------|---------|
| 50  | 76,1  | 51,1  | 350  | 400  | 65  | 350  | 49,50   |
| 65  | 101,6 | 69,6  | 425  | 400  | 78  | 350  | 77,00   |
| 80  | 114,3 | 79,3  | 470  | 435  | 93  | 350  | 134,20  |
| 100 | 139,7 | 95,3  | 550  | 435  | 112 | 400  | 187,00  |
| 125 | 193,7 | 133,7 | 650  | 535  | 146 | 500  | 269,50  |
| 150 | 219,1 | 147,1 | 750  | 708  | 174 | 800  | 319,00  |
| 175 | 244,5 | 172,5 | 850  | 910  | 185 | 900  | 528,00  |
| 200 | 273,0 | 193,0 | 950  | 1107 | 233 | 1000 | 737,00  |
| 250 | 323,9 | 233,9 | 1150 | 1245 | 260 | 1000 | 1210,00 |
| 300 | 406,4 | 296,4 | 1350 | 1512 | 310 | 1000 | 1980,00 |
| 350 | 457,0 | 327,0 | 1500 | 1780 | 355 | 1000 | 2090,00 |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

| Материал корпуса           | PN  | Самое большое давление при температуре вещества |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |
|----------------------------|-----|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                            |     | 20°C  | 100°C  | 150°C  | 200°C  | 250°C  | 300°C  | 350°C  | 400°C  | 450°C  | 480°C  | 500°C  | 520°C  | 530°C  | 540°C  | 560°C  | 570°C  | 600°C |
|                            |     | бар   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |
| (P250GH)C 22.8<br>(1.0460) | 400 | 400,00  | 371,38 | 352,38 | 333,25 | 304,75 | 276,13 | 257,13 | 238,00 | 131,38 | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |       |
| 16Mo3<br>(1.5415)          | 400 | 400,00  | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 390,38 | 342,75 | 323,75 | 304,75 | 295,13 | 224,38 | 177,13 | 112,38 | 89,50  | -      | -      | -      |       |
| 13CrMo4-5<br>(1.7335)      | 400 | 400,00  | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 398,00 | 380,88 | 361,88 | 342,75 | 293,63 | 260,88 | 179,00 | 148,50 | 116,13 | 76,13  | 62,70  |       |
| 14MoV6-3<br>(1.7715)       | 400 | 400,00  | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 398,10 | 386,70 | 383,80 | 367,60 | 283,80 | 249,50 | 215,20 | 163,80 | 139,00 |       |
| 10CrMo9-10<br>(1.7380)     | 400 | 400,00  | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 390,38 | 371,38 | 352,38 | 295,13 | 257,13 | 196,13 | 171,38 | 148,50 | 110,38 | 97,13  |       |

|   |   | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №                          | ДАТА   |
|---|---|--|--|
| Предприятие-заказчик                                |   |  |  |
| Проект/Установка                                    |   |  |  |
| Адрес   |   |  |  |
| Позиция по схеме                                    |   |  |  |
| Диаметр условный DN, мм                             |   |  |  |
| Количество  |   |  |  |
| Тип арматуры  |   | Шаровой кран <input type="checkbox"/>    | Задвижка <input type="checkbox"/>              |
|   |   | Запорный клапан <input type="checkbox"/> | Дисковый затвор <input type="checkbox"/>       |
|   |   | Пробковый кран <input type="checkbox"/>  | Прочее <input type="checkbox"/>                |
| Давление номинальное PN                             |   | кгс/см <sup>2</sup>                      | или ANSI Класс                                 |
| РАБОЧАЯ СРЕДА                                       | Агрегатное состояние                                    | Жидкость <input type="checkbox"/>        | Газ <input type="checkbox"/>                   |
|   | Наименование / состав, % объёмн.                        |  |  |
|   | Агрессивная составляющая, % объёмн.                     |  |  |
|   | Количество твердых частиц, мг/м <sup>3</sup> , не более |  |  |
|   | Размер частиц, мкм, не более                            |  |  |
|   | Рабочее давление  |  |  |
|   | Рабочая температура                                     |  |  |
|   | Максимальное рабочее давление                           |  |  |
| КОРПУС  | Максимальная температура                                |  |  |
|   | Давление номинальное                                    | кгс/см <sup>2</sup>                      | или ANSI Класс                                 |
|   | Материал корпуса  | Нерж сталь <input type="checkbox"/>      | Углерод сталь <input type="checkbox"/>         |
|   | Присоединение к трубопроводу                            | Фланцевое <input type="checkbox"/>       | На сварке <input type="checkbox"/>             |
| ЗАТВОР  | Исполнение фланцев                                      | Другое <input type="checkbox"/>          |  |
|   | Максимальный перепад давления в закрытом положении      |  |  |
|   | Герметичность в затворе                                 |  |  |
| ПРИВОД  | Направление подачи среды                                | Одностороннее <input type="checkbox"/>   | Любое <input type="checkbox"/>                 |
|   | Тип привода   | Пневматический <input type="checkbox"/>  | Ручной <input type="checkbox"/>                |
|   |   | Электрический <input type="checkbox"/>   | Пневмогидравлический <input type="checkbox"/>  |
|   |   | Гидравлический <input type="checkbox"/>  | Электрогидравлический <input type="checkbox"/> |
|   | Питание   | кгс/см <sup>2</sup>                      | Вольт пост. <input type="checkbox"/>           |
|   | При отсутствии воздуха                                  | Открыт <input type="checkbox"/>          | Закрыт <input type="checkbox"/>                |
| ПРИНАДЛЕЖНОСТИ                                      | Время срабатывания, сек                                 | На открытие                              | На закрытие                                    |
|   | Конечные выключатели                                    | Да <input type="checkbox"/>              | Нет <input type="checkbox"/>                   |
|   | Распределитель  | Да <input type="checkbox"/>              | Нет <input type="checkbox"/>                   |
|   | Фильтр-регулятор  | Да <input type="checkbox"/>              | Нет <input type="checkbox"/>                   |
|   | Ручной дублер   | Да <input type="checkbox"/>              | Нет <input type="checkbox"/>                   |
|   | Ответные фланцы   | Да <input type="checkbox"/>              | Нет <input type="checkbox"/>                   |
| УСТАНОВКА   | Защита электрооборудования                              | Взрывозащита <input type="checkbox"/>    | Искробезопасность <input type="checkbox"/>     |
|   | Положение трубы   | Вертикальное <input type="checkbox"/>    | Горизонтальное <input type="checkbox"/>        |
|   | Материал трубы  | Углерод сталь <input type="checkbox"/>   | Нерж сталь <input type="checkbox"/>            |
|   | Размер трубы, Dn x S, мм                                | Марка                                    |  |
|   | Место установки   | В помещении <input type="checkbox"/>     | На открытой площадке <input type="checkbox"/>  |
| Окружающая температура, °С                          | Мин   | Макс                                     |  |
| Частота срабатывания                                | раз /   |  |  |
| Дополнительная информация:                          |   |  |  |
| Контактная информация (ФИО, должность, тел, email): |   |  |  |

| ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МАТЕРИАЛОВ      |                    |   |
|--------------------------------------|--------------------|---|
| Обозначение материала по EN          |                    | Обозначение материала по ГОСТ                       |
| Номер                                | Символ             |   |
| 1.0038                               | S235JRG2           | Ст3пс   |
| 1.0315                               | P235G2TH           |   |
| 1.0425                               | P265GH             |   |
| 1.0460                               | P250GH             | 20Г, 25Г, 30Г                                       |
| 1.0619<br>1.0625<br>1.1156<br>1.6220 | GP240GH            | 20Л, 25Л (15ГЛ, 20ГЛ)                               |
| 1.4021                               | X20Cr13            | 20X13   |
| 1.4028                               | X30Cr13            | 30X13   |
| 1.4301                               | X5CrNi18-20        | 08X18H10  |
| 1.4308                               | GX5CrNi19-10       | 07X18H9Л, 06X18H11, 08X18H10 (10X18H9ТЛ, 08X18H10Т) |
| 1.4370                               | X12CrMnNiN18-9-5   | 12X17Г9АН4  |
| 1.4404<br>1.4435                     | X2CrNiMo17-12-2    | 03X17H14M3 (08X17H13M2Т, 08X17H15M3Т)               |
| 1.4408                               | GX5CrNiMo19-11-2   | 12X18H12M3ТЛ, 03X17H14M3, 08X17H13M2Т, 08X17H15M3Т  |
| 1.4541                               | X6CrNiTi18-10      | 08X18H10Т, 08X18H10Г, 12X18H9Т                      |
| 1.4550                               | X6CrNiNb18-10      | 03X18H10Т, 05X18H10Т, 08X18H10Т, 08X18H12Т          |
| 1.4552                               | GX5CrNiNb19-11     | 08X18H12Б   |
| 1.4571                               | X6CrNiMoTi17-12-2  | 08X17H13M2Т, 08X17H15M3Т (10X17H13M2Т, 10X17H13M3Т) |
| 1.4581                               | GX5CrNiMoNb19-11-2 | 08X16H13M2Б   |
| 1.4903                               | X10CrMoVNb9-1      | 10X9МФБ (13X9М)                                     |
| 1.4923                               | X22CrMoV12-1       | 20X11МНФ  |
| 1.5415<br>1.5421                     | 16Mo3              | 15М (12МХ, 12ХМ, 15ХМ, 20ХМ)                        |
| 1.7335                               | 13CrMo4-5          | 12ХМ, 15ХМ  |
| 1.7357                               | G17CrMo5-5         | 12ХМ, 15ХМ (20ХМЛ)                                  |
| 1.7380<br>1.7383                     | 10CrMo9-10         | 10X2М, 10X2М1, 12X2М1 (12X2МФБ, 12X2МФСР)           |
| 1.7715                               | 14-16MoV6-3        | 14ХМФ   |



Офис и склад в России:

г. Ярославль, ул. Комсомольская, 20А

конт.тел.: +7 4852 662 797

email: [info@da-rus.ru](mailto:info@da-rus.ru)

[www.da-rus.ru](http://www.da-rus.ru)